



# 飛宏有害物質管制標準與 零件承認系統操作介紹

# Agenda

1

飛宏有害物質管制標準

2

零件承認資料審查重點

3

零件承認系統操作

4

系統審核問題點匯總

5

採購佈達事項 & QA

# Agenda

1

飛宏有害物質管制標準

2

零件承認資料審查重點

3

零件承認系統操作

4

系統審核問題點匯總

5

採購佈達事項 & QA

## RoHS 2.0

**RoHS2.0 => 10項**

**Pb / Cd / Hg / Cr<sup>6+</sup> / PBB / PBDE**

**+**

**BBP / DBP / DIBP / DEHP**





# RoHS 排外條款更新狀態

2018/5/18公告: **豁免指令適用期限2021/7/21**

6(a), 6(a-I), 6(b), 6(b-I), 6(b-II), **6(C), 7(a), 7(c-I)**, 24, 34

參考連結:[歐盟委員會公告RoHS指令新增含鉛豁免修訂](#)

# RoHS 新修訂計畫

2018/4/20提出**7種**物質作為審查限用物質評估

1. **三氧化二銻**

Diantimony trioxide CAS No: 1309-64-4

阻燃劑;塑膠和橡膠工業;生產玻璃、搪瓷、功能陶瓷和半導體;生產顏料、塗料、塗層等

2. **四溴雙酚A**

Tetrabromobisphenol A (TBBP-A) CAS No: 79-94-7...

PCB板中作為反應型阻燃劑;外殼及包裝聚合材料中作為添加型阻燃劑

3. **磷化銦**

Indium phosphide (InP) CAS No: 22398-80-7

半導體;鐳射二極體; LED;異質結雙極電晶體;通訊部件;太陽能電池;高性能積體電路

4. **中鏈氯化石蠟**

Medium chain chlorinated paraffins (MCCPs) CAS No: 22398-80-7 ...

電線電纜中作為帶有阻燃特性的增塑劑;粘合劑和密封劑、塗料和清漆中作為增塑劑

5. **鈹及其化合物**

Beryllium and its compounds CAS No: 85535-85-9 ...

鈹合金;氧化鈹陶瓷;半導體

6. **硫酸鎳 / 氨基磺酸鎳**

Nickel sulphate / Nickel sulfamate CAS No: 7786-81-4 / 13770-89-3

鍍鎳 / 金屬表面處理;生產電池、鎳鹽

7. **二氯化鈷 / 硫酸鈷**

Cobalt dichloride / Cobalt sulphate CAS No: 7646-79-9, 7791-13-1 / 10026-24-1, 10124-43-3

表面處理電鍍;製造無機顏料、玻璃、陶瓷器、壓敏電阻、磁鐵;燒結工藝

# RoHS 新修訂計畫

**2020/4/27**評定**2種**物質可能納入指令，**2021/7**之前將會最終評定

## 1.三氧化二銻

Diantimony trioxide CAS No: 1309-64-4

## 2.四溴雙酚A

Tetrabromobisphenol A (TBBP-A) CAS No: 79-94-7...

## 3.磷化銦

Indium phosphide (InP) CAS No: 22398-80-7

## 4.中鏈氯化石蠟

Medium chain chlorinated paraffins (MCCPs) CAS No: 22398-80-7 ...

## 5.鈹及其化合物

Beryllium and its compounds CAS No: 85535-85-9 ...

## 6.硫酸鎳 / 氨基磺酸鎳

Nickel sulphate / Nickel sulfamate CAS No: 7786-81-4 / 13770-89-3

## 7.二氯化鈷 / 硫酸鈷

Cobalt dichloride / Cobalt sulphate CAS No: 7646-79-9, 7791-13-1 / 10026-24-1,  
10124-43-3

**REACH => 附錄14 & 附錄17**

**附錄14 : 高關注物質SVHC 209項 < 0.1%**

**附錄17 : 特定用途濃度限制**



## Red Phosphorus 紅磷:

阻燃劑用途限制 <900ppm

**Red Phosphorus**  
紅磷

# REACH

## RoHS 2.0



## Halogen Free & $\text{Sb}_2\text{O}_3$

阻燃劑用途限制

鹵素:  $\text{Cl} < 900\text{ppm}$ ,  $\text{Br} < 900\text{ppm}$

$\text{Cl} + \text{Br} < 1500\text{ppm}$

$\text{Sb}_2\text{O}_3 < 900\text{ppm}$

Red  
Phosphorus  
紅磷

Halogen Free  
+  
 $\text{Sb}_2\text{O}_3$

REACH

RoHS 2.0





Red  
Phosphorus  
紅磷

Halogen Free  
+  
Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

REACH

RoHS 2.0

**Phthalates**

**Phthalates 塑化劑**



**Red  
Phosphorus**  
紅磷

**Halogen Free  
+  
Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**

**Phthalates**

**RoHS 2.0**

**REACH**





中國藍天計畫

《GB/T 37757-2019 電子電氣產品用材料和零部件中揮發性有機物釋放速率的測定 釋放測試艙-3 氣相色譜質譜法》

类别 Product		法规标准 regulation	测试方法 testing method
涂料Painting	含有活性稀释剂的涂料 Painting containing active diluents	GB 30981-2020	GB/T 34682-2017
	水性涂料 水分含量≥70% Waterborne painting Water content≥70%	GB 30981-2020	GB/T 23986-2009
	水性涂料 水分含量 < 70% Waterborne painting Water content < 70%	GB 30981-2020	GB/T 23985-2009
	溶剂型涂料 solvent based	GB 30981-2020	GB/T 23985-2009
	UV固化涂料	GB 30981-2020	GB/T 34675-2017
油墨Ink	其他油墨 (UV固化油墨)	GB 30507-2020	GB/T 38608-2020
	UV固化油墨	GB 30507-2020	GB/T 34675-2017
粘胶剂Adhesives	溶剂型胶粘剂 solvent based adhesive	GB 33372-2020	GB 33372-2020
	水基型胶粘剂 water based adhesive	GB 33372-2020	GB 33372-2020
	本体型胶粘剂 bulk adhesive	GB 33372-2020	GB 33372-2020
清洗剂Cleaner	水基清洗剂 Water based cleaner	GB 38508-2020	GB 38508-2020
	半水基清洗剂 Semi water based cleaner	GB 38508-2020	GB 38508-2020
	有机溶剂清洗剂 Organic solvent cleaner	GB 38508-2020	GB 38508-2020
	低VOC含量清洗剂 Cleaner with low VOC content	GB 38508-2020	GB 38508-2020

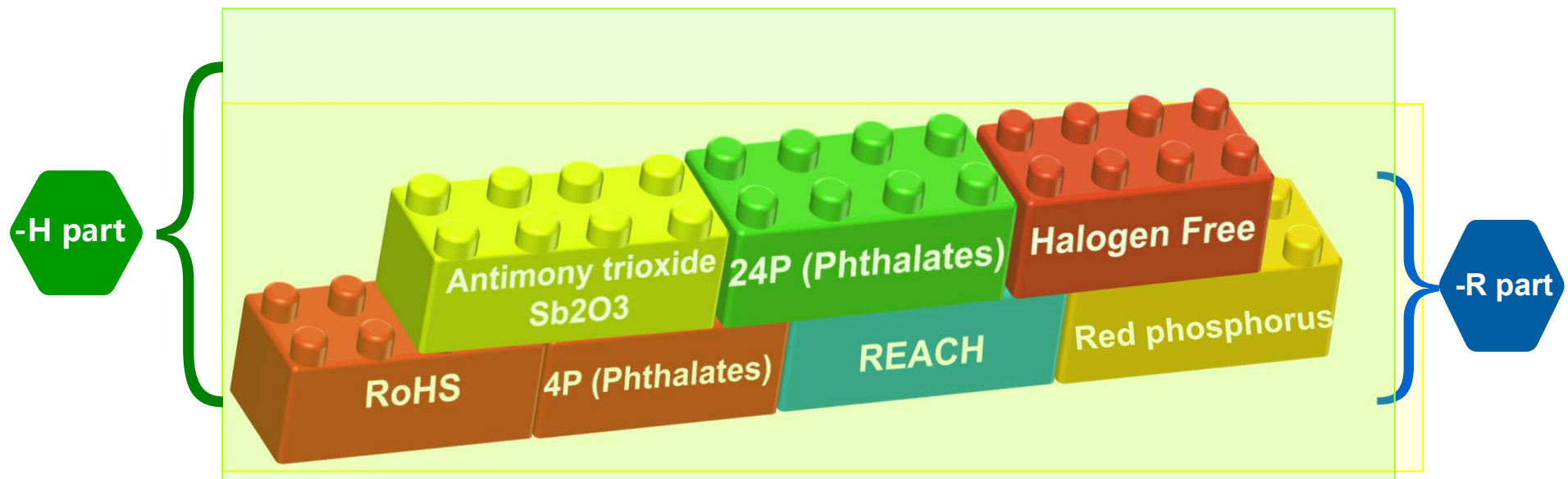
# 飛宏料號分類定義

- -R料號 (RoHS):

**RoHS** + **4P(Phthalates)** + **REACH** + **Red phosphorus**  
塑化劑 紅磷

- -H料號 (無鹵素規格):

**Antimony trioxide** + **24P (Phthalates)** + **Halogen Free**  
(Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 三氧化二銻) 塑化劑 無鹵



# 飛宏有害物質管控濃度重點摘錄

◎鉛(Pb) <800ppm

(PVC<300ppm, 塑膠油墨<90ppm)

◎鎘(Cd) <80ppm

(焊錫<20ppm, 塑膠油墨<5ppm)

◎汞(Hg) →不得檢出

◎六價鉻(Cr6+) →不得檢出

◎PBB/PBDE →不得檢出

◎DEHP <1000ppm(0.1%)

◎BBP <1000ppm(0.1%)

◎DBP <1000ppm(0.1%)

◎DIBP <1000ppm(0.1%)

◎SVHC(高關注物質)(196項) <1000ppm (0.1%)

鉛(CAS No.7439-92-1)除外

◎禁限用途物質(附錄17)

限制用途&濃度禁用 →不得使用及不得檢出

◎紅磷阻燃劑 <900ppm

全面禁止使用 (阻燃劑用途)

RoHS

REACH

紅磷

-R



# 飛宏有害物質管控濃度重點摘錄

◎鉛(Pb) <800ppm  
(PVC<300ppm, 塑膠油墨<90ppm)

◎鎘(Cd) <80ppm  
(焊錫<20ppm, 塑膠油墨<5ppm)

◎汞(Hg) →不得檢出

◎六價鉻(Cr6+) →不得檢出

◎PBB/PBDE →不得檢出

◎DEHP <1000ppm(0.1%)

◎BBP <1000ppm(0.1%)

◎DBP <1000ppm(0.1%)

◎DIBP <1000ppm(0.1%)

◎SVHC(高關注物質)(191項) <1000ppm (0.1%)

鉛(CAS No.7439-92-1)除外

◎禁限用途物質(附錄17)

限制用途&濃度禁用 →不得使用及不得檢出

◎紅磷阻燃劑 <900ppm  
全面禁止使用 (阻燃劑用途)

◎氯Cl <900ppm,

◎溴Br <900ppm

◎氯+溴 Cl+Br <1500ppm

Halogen  
Free

◎Antimony trioxide <900ppm

Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub>  
塑化劑\*23

◎Phthalates 24項物質 →均不得檢出

RoHS

REACH

紅磷

-H



# 飛宏有害物質管制標準-RoHS exemption

- 現今工業技術水準無法達到禁用的要求，可向歐盟提出申請

飛宏產品適用的豁免項目 (Exemption: 6c, 7a, 7c-I) **2021/7/21停用**

6c. Lead as a **copper alloy** containing up to 4% lead by weight.



7a. Lead in **high melting temperature type solders**.

有鉛焊錫絲



7c-I. Electrical and electronic components containing lead in **glass** or **ceramic parts**.



# 飛宏有害物質管制標準-Lead in Glass

CBNumber : CB8225469

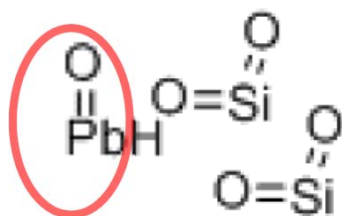
英文名称 : LEAD BISILICATE

中文名称 : 玻璃料化学品

MF : O5PbSi2

MW : 343.37

CAS : 65997-18-4



CBNumber : CB8106092

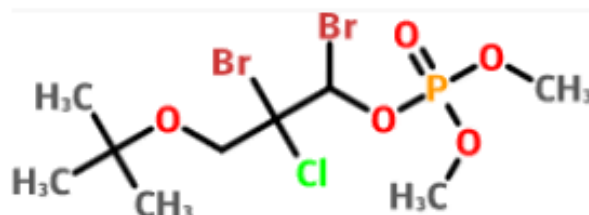
英文名称 : Fiber Glass Wool

中文名称 : 玻璃纤维

MF : O2Si

MW :

CAS : 65997-17-3



CBNumber : CB4119629

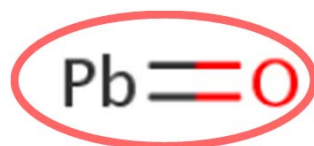
英文名称 : Lead monoxide

中文名称 : 氧化铅

MF : OPb

MW : 223.2

CAS : 1317-36-8



# Agenda

1

飛宏有害物質管制標準

2

零件承認資料審查重點

3

零件承認系統操作

4

系統審核問題點匯總

5

採購佈達事項 & QA

# 零件承認資料審核要點

- 保證書 (R1)

飛宏環境管理物質管制List(最新版)

- Approval Sheet

Spec.+信賴性測報告或出廠報告+包裝資訊(包裝方式&數量&尺寸等)

- 料件成份組成

Web化作業-全英文填寫

-拆解料件均質型號/顏色/重量(g)/物質成份組成/CAS No (MSDS)

\*自7/15後，新送承認資料/審核中退件後更新送承認均需提供MSDS檔案\*

目前已存在系統承認中(送審中)零件(送審日期於7/15之前)，若承認資料無其他錯誤，則不受MSDS檔案卡關限制

- 3<sup>rd</sup> Lab檢測報告

報告有效日期為11個月內(以報告檢測日期間結束的日期準)

-提供均質檢測報告

-依報告中檢測項目填入數據表

包含測是數據值/日期/RAW(報告上供應商名)



# 管制要點-保證書



## 環境管理物質管制LIST

### Hazardous Substance Free(HSF)Control List

#### 1. 保證書 Guarantee Letter

本公司交予飛宏科技股份有限公司及其子公司材料，是符合

- ☐ RoHS規格(Class I)
- ☐ 無鹵規格(Class I, Class II)

需選取零件規格屬性

以下填寫內容，若有填寫不實情形(包括故意或過失所致之錯誤/隱匿)造成飛宏科技股份有限公司及其子公司之任何損失，本公司願負賠償之責，絕無異議。

The material we deliver to Phihong & its subsidiaries are matching the content of this document

- ☐ RoHS(Class I)
- ☐ Halogen Free(Class I, Class II)

; If for any untruthful fact (including intentional or errors caused by negligence/hiding) that causing Phihong & its subsidiaries any loss, we will be responsible for the loss compensation without objection.

目前交貨給飛宏科技及其子公司符合飛宏「環境管理物質管制標準 PHG-C3-QI05」的要求，環境管理物質如下所列：

Current delivery to the Phihong & its subsidiaries meets the " HSF Control Standard PHG-C3-QI05"; see following list:

# 管制要點-保證書(續)

## Class I

-R (RoHS料號)

1	Cadmium (Cd) and cadmium compounds	21	Perfluorooctane sulfonates (PFOS)	39	Radioactive substances
2	Lead (Pb) and lead compounds	22	Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAHs)	40	Isocyanate
3	Mercury (Hg) and mercury compounds	23	Specific benzotriazole	41	Arsenic and arsenic compounds
4	Hexavalent chromium (CrVI) compounds	24	Beryllium oxide (BeO)	42	Benzene
5	Polybromobiphenyl (PBBs)	25	EU REACH SVHC	43	Pentadecafluorooctanoic acid(PFOA)
6	Polybromo diphenyl ether (PBDEs)	26	Dimethyl Fumarate (DMF)	44	Tris(2-chloro-1-methylethyl) phosphate (TCPP)
7	Nickel (Ni) and nickel compounds	27	Tetrabromobisphenol A (TBBP-A)	45	Tris(1,3-dichloro-2-propyl) phosphate (TDCPP)
8	Cobalt (Co) and cobalt compounds	28	Bisphenol A (BPA)	46	Sulfur hexafluoride (SF6)
9	Polychlorinated biphenyl (PCB)	29	Polyvinyl chloride (PVC) and PVC blends (PVC used in Cable ties used for accessories, connecting cords, heat shrink tubes and package material are Restrained. )	47	Trixylyl phosphate (TXP)
10	Polychloroterphenyls and derivatives (PCTs)	30	Hydrofluorocarbon (HFC), Perfluorocarbon (PFC)	48	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene (BNST)
11	Polychlorinated Naphthalene (PCN)	31	Hexabromocyclododecane(HBCDD)	49	Monomethyl-dichloro-diphenyl Methane (REACH Ugilec 21)
12	Asbestos	32	Phthalates (DEHP, DBP, BBP, DIBP, DIDP, DnHP)	50	Phenol,n-methyl- /For Huawei
13	Chlorinated paraffins	33	Tris(2-chloroethyl) phosphate (TCEP)	51	Tris-aziridinyl)phosphin oxide /For Huawei
14	Organic tin compounds	34	Perchlorates	52	Beryllium and its compounds /For Huawei
15	Azo compounds	35	Cobalt dichloride	53	Halogenated diphenyl methanes
16	Formaldehyde	36	Diarsenic trioxide, Diarsenic pentaoxide	54	Bisphenol A /For LG and Google
17	Mirex	37	Red Phosphorus		
18	Ethylene Glycol Monomethyl Ether and its acetate	38	REACH Annex XVII		
19	Halogenated dioxins and furans				
20	Ozone Depleting Chemicals				

RoHS2.0

REACH

RoHS2.0

紅磷

REACH

## Class II

-H (無鹵素規格料號，須滿足Class I & Class II)

1	Halogen (Bromine & Chlorine)
2	Antimony and Antimony Compounds (DBP,BBP,DEHP,DNOP,DINP,DIDP,DMP,DMEP,DEP,DPrP,DIBP,DPP,DNHP,DCHP,DIOP,DNNP,DEHA,DIHP,DHNUP,DIPP,DnHP,DIHxP)
3	鹵素/三氧化二錫/23項磷苯二甲酸酯類(酞酸酯PAE) Phthalates

# 管制要點-保證書(續)

若為-R料，已符合無鹵，  
請勾選RoHS 並於區分方式註  
記告知(SPEC需含有無鹵資訊)

飛宏含鹵料件(XXXXXXXXXX-Rxx)需符合Class I要求 Phihong part with halogen (XXXXXXXXXX-Rxx) must meet the Class I requirement

飛宏無鹵料件(XXXXXXXXXX-Hxx)需符合Class I & Class II 飛宏無鹵料件(XXXXXXXXXX-Hxx) must meet the Class I & II requirements

包裝材料重金屬鉛鎘汞六價鉻含量總合不得超過100 ppm. Package: heavy metal(Pb+Cd+Hg+Cr6+ must less than 100ppm)

請勾選零件規格		飛宏料號 PH P/N#	供應商料號或型號 Vendor P/N or type	導入日期 Induced date	區分方式說明 Distinguish Instruction
RoHS	Halogen Free				

DOC. No.: PHG-C4-RC02

Rev.: F7

備註 Note:

1.該文件如有變更不再另行通知,將會在飛宏e化看板上公佈 (<https://b2b.phihong.com.tw/>), 請直接查詢下載。  
Documents will be updated without notice. Please download directly from the Phihong eBoard.

2. 必須勾選零件規格(RoHS / 無鹵規格規格)  
Component(s) have to select the part(s) specification (RoHS / Halogen Free)

3. 所有材料都需要提供RoHS 2.0測試報告, 金屬物質除外  
All of the material are required to provide RoHS 2.0 test report except metallic substances.

中英文資訊需與用印一致

立據人(公司)Issued by(Company): ACB 技術股份有限公司

公司負責人姓名Company Responsible person: 王小明

日期Date: 2020/6/1

請填寫公司名稱/負責人(經理級以上主管)並於右側加蓋公司章及負責人印章或簽名

近期改版F6→F7(7/15切換)

ABC  
技術股份  
有限公司

小明王

請蓋公司大小章Company seals

# 管制要點-成份分析表(web)

自7/15後，新送承認資料/審核中退件後更新送承認均需提供**MSDS**檔案\*  
 目前已存在系統承認中(送審中)零件(送審日期於7/15之前)，若承認資料無其他錯誤，則不受**MSDS**檔案卡關限制

[Rohs File Application - View Check](#)

Apply NO.	2017100455	Apply Date	2017/10/19
Supp_Name	JOINT TECH(聯達電子工業)	Supp_Code	T1255
E-MAIL	allen_huang@hr-connector.com.tw, hrlab01@hr-connector.com.tw		
Reference PART NO.			
PART NO.	76303021.212-R00		

Finished device weight: 0.1711 grams

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
Ni plating	0.001	Nickel	Ni	100	✓ <a href="#">CANEC1623929202</a>	2016/12/12	<a href="#">M-71247-Ni plating.pdf</a>	7440-02-0		
PA66(GRILON AS V0 NATURAL 6093)	0.1117	Polyamide 66	PA66	90	✓ <a href="#">CE/2016/A2515</a>	2016/10/26	<a href="#">M-71247-PA66(GRILON AS V0 NATURAL 6093).pdf</a>	32131-17-2		
PA66(GRILON AS V0 NATURAL 6093)	0.1117	Additives	Additives	10	✓ <a href="#">CE/2016/A2515</a>	2016/10/26	<a href="#">M-71247-PA66(GRILON AS V0 NATURAL 6093).pdf</a>			
PIN(C2700)	0.0569	Copper	Cu	67	✓ <a href="#">CE/2017/10383</a>	2017/1/11	<a href="#">M-71247-PIN(C2700).pdf</a>	7440-50-8		
PIN(C2700)	0.0569	Zinc	Zn	32.95	✓ <a href="#">CE/2017/10383</a>	2017/1/11	<a href="#">M-71247-PIN(C2700).pdf</a>	7440-66-6		
PIN(C2700)	0.0569	Lead	Pb	0.05	✓ <a href="#">CE/2017/10383</a>	2017/1/11	<a href="#">M-71247-PIN(C2700).pdf</a>	7439-92-1		
Sn plating	0.0015	Tin	Sn	100	✓ <a href="#">CANEC1623929203</a>	2016/12/12	<a href="#">M-71247-Sn plating.pdf</a>	7440-31-5		

均質名稱+材質型號

相同均質名稱組成百分比總和100%

Name	Part composed	Maker	Grams	CAS No.	Where is the flame retardant be used on the product?
阻燃劑(BFRs)					
PFOA					

Certificate (R1)	<a href="#">R1_76303021.212_R00(T1255).pdf</a>
Approval Sheet	
MSDS (R5)	
SONY 不使用證明書 (R6)	

啟用 Windows  
移至 [控制台] 中的 [系統] 以啟用 Windows。



## 管制要點-測試報告要求

### 單一均勻材質:

指一原料無法再以機械方式拆解成其他單一均勻材

-**螺絲(含鍍層)**:需分別列出金屬基材材質與鍍層材質各別提供  
對應的測試報告

-**AB膠**:須各別列出A膠成分與B膠成分，並各別提供對應的測試報告

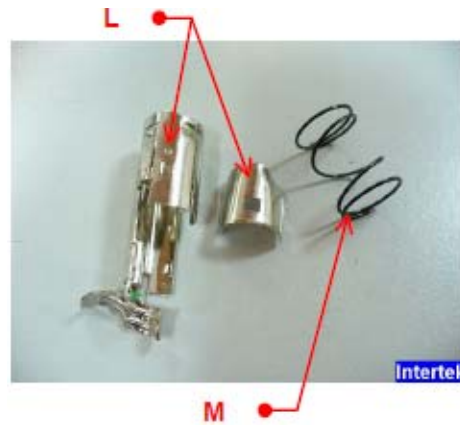
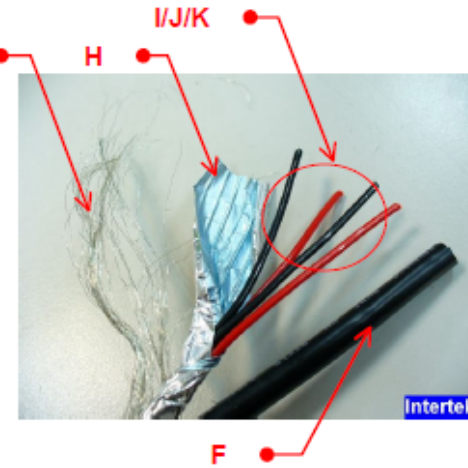
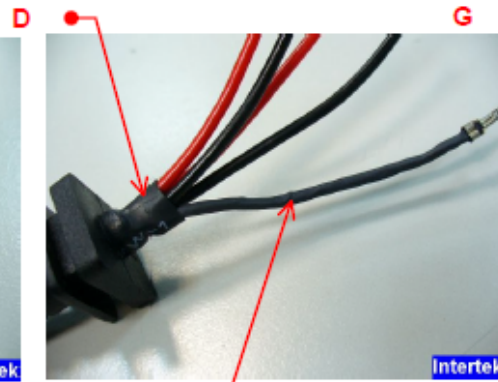
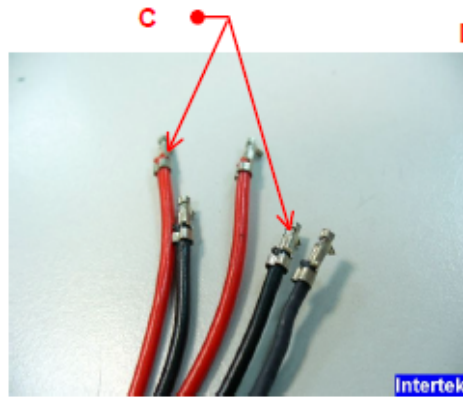
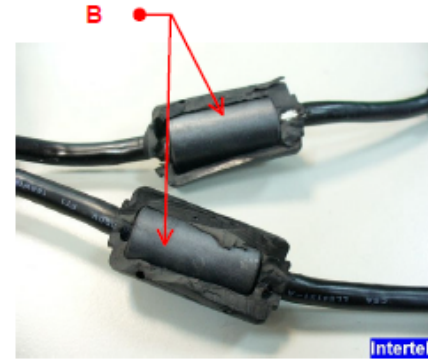
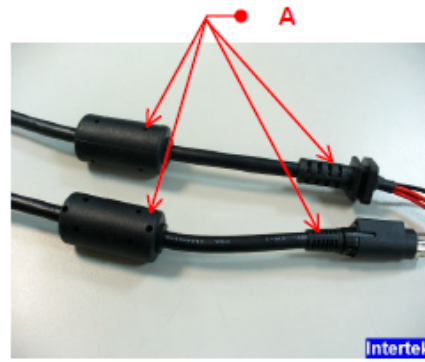
-**油墨**:不同色不接受混測，可提供成品色或是調製的色母報告

-**線材**:不同色不接受混測，可提供成品線材或塑料母粒+色母報告

-**PVC** 材質需提出**SCCP**報告，可提供該色或原材質 SCCP或REACH報

◎金屬、合金、陶瓷、玻璃 可免測**PBB、PBDE 與 4P**

# 均質測試原則



# 報告審查重點

第三方公正單位檢測報告

SGS MA 170900340938

測試報告編號與報告日期

Test Report No. SHAEC1803581001 Date: 02 Mar 2018 Page 1 of 6

WUHU HENGTAI ELECTRICAL MATERIAL CO.,LTD  
NORTH WUHU ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE BRIDGE INDUSTRY GARDEN

送樣公司資訊

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : TINNED STEEL WIRE

測試樣品名稱

SGS Job No. : SP18-005265 - SH

Date of Sample Received : 27 Feb 2018

Testing Period : 27 Feb 2018 - 02 Mar 2018 樣品測試期間

Test Requested : Selected test(s) as requested by client.

Test Method : Please refer to next page(s).

Test Results : Please refer to next page(s).

測試項目與測試參考指令依據

Conclusion : Based on the performed tests on submitted sample(s), the results of Cadmium Lead, Mercury, Hexavalent chromium, Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs) do not exceed the limits as set by RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU.

# 報告審查重點(續)

<b>Test Report</b>		No. SHAEC1803581001	Date: 02 Mar 2018	Page 2 of 6
Test Results :				
Test Part Description :				
Specimen No.	SGS Sample ID	Description	<b>樣品資訊描述</b>	
SN1	SHA18-035810.001	Silvery metal		

Remarks :

(1) 1 mg/kg = 0.0001%

(2) MDL = Method Detection Limit

(3) ND = Not Detected ( < MDL )

(4) "-" = Not Regulated

**MDL-設備偵測極限值**

RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321-4:2013+AMD1:2017, IEC62321-5:2013, IEC62321-7-1:2015 and IEC 62321-6:2015, analyzed by ICP-OES, AAS, UV-Vis and GC-MS.

**四項重金屬**

**鎘Cd / 鉛Pb / 汞Hg / 六價鉻Cr6+**

Test Item(s)

Cadmium (Cd)

Lead (Pb)

Mercury (Hg)

Hexavalent Chromium (Cr(VI))

**法規  
限制  
標準  
值  
(ppm)**

Limit	Unit	MDL	001
100	mg/kg	2	ND
1000	mg/kg	2	ND
1000	mg/kg	2	ND
-	µg/cm²	0.10	ND
1000	mg/kg	-	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
1000	mg/kg	-	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND

**測試方法  
樣品前處理標準 &  
使用分析設備**

**溴系阻燃劑**

**多溴聯苯 PBB &  
多溴二苯醚 PBDE**

Sum of PBBs

Monobromobiphenyl

Dibromobiphenyl

Tribromobiphenyl

Tetrabromobiphenyl

Pentabromobiphenyl

Hexabromobiphenyl

Heptabromobiphenyl

Octabromobiphenyl

Nonabromobiphenyl

Decabromobiphenyl

Sum of PBDEs

Monobromodiphenyl ether

Dibromodiphenyl ether

Tribromodiphenyl ether

Tetrabromodiphenyl ether

**測試結果:  
ND(Not Detected)/數值**



# 報告審查重點(續)

## Test Report

No. SHAEC1803581001

Date: 02 Mar 2018

Page 3 of 6

### Test Item(s)

Pentabromodiphenyl ether  
Hexabromodiphenyl ether  
Heptabromodiphenyl ether  
Octabromodiphenyl ether  
Nonabromodiphenyl ether  
Decabromodiphenyl ether

溴系阻燃劑  
多溴聯苯 PBB &  
多溴二苯醚 PBDE

法規  
限制  
標準  
值  
(ppm)

Limit	Unit	MDL	001
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND
-	mg/kg	5	ND

### Notes :

- (1) The maximum permissible limit is quoted from RoHS Directive (EU) 2015/863. IEC 62321 series is equivalent to EN 62321 series  
[http://www.cenelec.eu/dyn/www/f?p=104:30:174223287035110::FSP\\_ORG\\_ID,FSP\\_LANG\\_ID:1258637,25](http://www.cenelec.eu/dyn/www/f?p=104:30:174223287035110::FSP_ORG_ID,FSP_LANG_ID:1258637,25)
- (2) = a. The sample is positive for CrVI if the CrVI concentration is greater than 0.13 µg/cm². The sample coating is considered to contain CrVI  
b. The sample is negative for CrVI if CrVI is ND (concentration less than 0.10 µg/cm²). The coating is considered a non-CrVI based coating  
c. The result between 0.10 µg/cm² and 0.13 µg/cm² is considered to be inconclusive - unavoidable coating variations may influence the determination  
Information on storage conditions and production date of the tested sample is unavailable and thus Cr(VI) results represent status of the sample at the time of testing.

MDL-設備偵測極限值

看符

Halogen Free  
氯Cl & 溴Br

### Halogen

Test Method : With reference to EN 14582: 2016 , analysis was performed by IC.

### Test Item(s)

Fluorine (F)  
Chlorine (Cl)  
Bromine (Br)  
Iodine (I)

Unit	MDL	001
mg/kg	50	ND
mg/kg	50	ND
mg/kg	50	ND
mg/kg	50	ND

# 報告審查重點(續)



Test Report

No. SHAEC1803581001

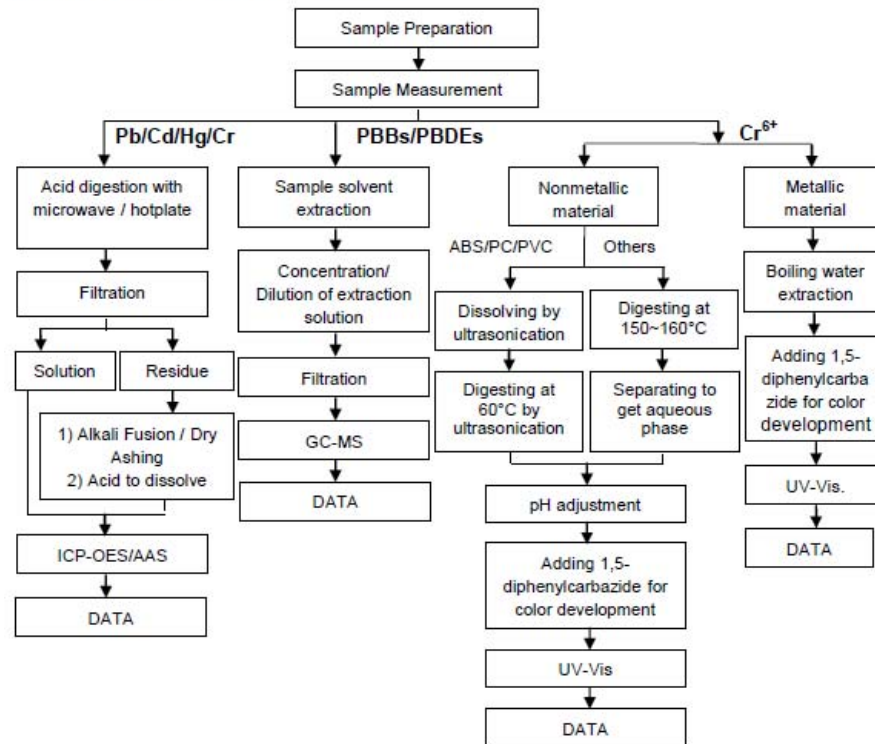
Date: 02 Mar 2018

Page 4 of 6

ATTACHMENTS

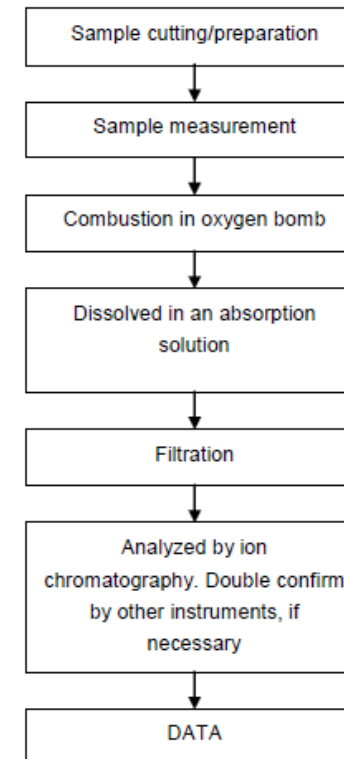
## Pb/Cd/Hg/Cr<sup>6+</sup>/PBBs/PBDEs Testing Flow Chart

- 1) Name of the person who made testing: Meria Jin/Gary Xu/ Xiaolong Yang/Sielina Song
- 2) Name of the person in charge of testing: Jan Shi/Myra Ma/Luna Xu/Shara Wang
- 3) These samples were dissolved totally by pre-conditioning method according to below flow chart. (Cr<sup>6+</sup> and PBBs/PBDEs test method excluded)



## Halogen Testing (oxygen bomb) Flow Chart

- 1) Name of the person who made testing: Kevin Xu
- 2) Name of the person in charge of testing: Sisily Yin



## 報告審查重點(續)



### Test Report

Sample photo:

No. SHAEC1803581001

Date: 02 Mar 2018

Page 6 of 6



SGS authenticate the photo on original report only

\*\*\* End of Report \*\*\*

## 報告審查重點(總結)

- 保證書 (R1)

- 明確訂定飛宏環境規定，供應商須確實確認來料需符合要求，
- 公司負責人與用印必須一致(中英文資訊需一致)
- 飛宏保證書最新版本資料(目前F6，近期更新F7 (7/15切換))

- 成份分析表 (R2採Web化作業)

- 確實詳細填寫料件材質組成成份
- 須以均質成份方式編輯並提供各物質報告(全英文填寫)

- 3<sup>rd</sup>Lab檢測報告 (R4)

- 公證單位提出的檢測證明
- 提出RoHS 10項報告，無鹵素規格需加測鹵素
- ※若客戶有特殊要求，則依客戶標準執行
- 非我司認可第三方報告，需於報告中提出該檢測單位ISO17025證書

# Agenda

1

飛宏有害物質管制標準

2

零件承認資料審查重點

3

零件承認系統操作

4

系統審核問題點匯總

5

採購佈達事項 & QA



零件承認 系統登入與上傳資料

<http://rdpdm.phihong.com.tw/brand/userlogin.asp>



## Phihong Transfer RoHS File System

向採購取得 飛宏帳號/密碼

User Name :

PassWord :

[Login](#)

**飛宏 RoHS 表單**

請留意公告資訊 **“NEW!”** 與要求

請至飛宏e化看板查詢 **飛宏 RoHS 表單** 最新版本:

飛宏環境管理物質管制List (自2020/6/22 最新版本更新為 F7 版) 自 2020/07/15 起即不再接受舊版本!

**NEW!**

為明確供應商的進料包裝方式,請於承認書上明記包裝資訊,以利進料檢驗查確若無包裝資訊,文件審查人員會以退件處理 #實施日期: 2018/07/13 起實施

**NEW!**

飛宏最新環境管理物質的管制標準 (自2020/6/22 最新版本更新為 D6 版)

### RoHS綠色產品管理系統管制要點-供應商端教材

**\*\*從2015/09/1起所交貨必需完全無紅磷阻燃劑(包含所有料號規格),請各供應商嚴格執行\*\***

**\*\*2016/12/1起,應2015/863要求,增加ROHS至10項。2017年檢測的報告,全部需測十項**

**(Cd,Pb,Hg,Cr+6,PBBs,PBDEs,DBP,BBP,DEHP,DIBP)(不包含金屬、陶瓷、玻璃),無鹵產品:需要測試Br, Cl兩項。謝謝配合! \*\***

**\*\*供應商請確實填寫系統報告檢測值資訊,系統檢測值欄位已增列檢測項目,檢測值請確實依報告內容填寫值DEHP BBP DBP DIBP PAHs Be Sb2O3 Phthalates.\*\***

# Phihong技術文件與表單下載

## • 供應商看板

飛宏e化看板PHIHONG eboard

<https://b2b.phihong.com.tw/>



供應商看板

飛宏公告 社會責任政策 環境政策 職業安全衛生政策 無衝突金屬政策 **下載區** 網站資訊

**文件下載**

請點選圖示下載或按滑鼠右鍵另存新檔

- 環境管理物質管制LIST(版本F7) (20/06/22 更新)
- 環境管理物質的管制標準(D6 版本) (20/06/22 更新)
- SVHC高關注物質(REACH)更新第23批公告物質清單 (20/06/17 更新)
- 無衝突金屬承諾書與調查表(B9) (20/06/02 更新)
- 反恐教育教材 (20/05/25 新增)
- SS-00259 第18 版發行通知 (20/04/23 更新)
- 越南飛宏發票格式參考及財務審核內容 (19/07/24 新增)
- 飛宏財務審核增值稅發票及INVOICE內容 (19/07/24 新增)
- RoHS綠色產品管理系統管制要點-供應商端教材\_20190628 (19/06/28 更新)
- 重申PHC IQC針對檢驗報表的新規定 (19/03/05 新增)
- 海外來料出貨清單申報表 (17/03/16 新增)
- 零件承認作業新增測試項目報告需求公告 (16/11/11 新增)
- 為健全訂單內容, 於各訂單追加附件條款。 (16/09/26 新增)

# Phihong技術文件與表單下載

## • 供應商看板

飛宏e化看板PHIHONG eboard

<https://b2b.phihong.com.tw/>



飛宏科技

PHIHONG TECHNOLOGY CO., LTD

供應商看板

飛宏公告

社會責任政策

環境政策

職業安全衛生政策

無衝突金屬政策

下載區

網站資訊

### 文件下載

請點選圖示下載或按滑鼠右鍵另存新檔

- 環境管理物質管制LIST(版本F7) (20/06/22 更新) 
- 環境管理物質的管制標準(D6 版本) (20/06/22 更新) 
- SVHC高關注物質(REACH)更新第23批公告物質清單 (20/06/17 更新) 
- 無衝突金屬承諾書與調查表(B9) (20/06/02 更新) 
- 反恐教育教材 (20/05/25 新增) 
- SS-00259 第18 版發行通知 (20/04/23 更新) 
- 越南飛宏發票格式參考及財務審核內容 (19/07/24 新增) 
- 飛宏財務審核增值稅發票及INVOICE內容 (19/07/24 新增) 
- RoHS綠色產品管理系統管制要點-供應商端教材\_20190628 (19/06/28 更新) 
- 重申PHC IQC針對檢驗報表的新規定 (19/03/05 新增) 
- 海外來料出貨清單申報表 (17/03/16 新增) 
- 零件承認作業新增測試項目報告需求公告 (16/11/11 新增) 
- 為健全訂單內容, 於各訂單追加附件條款。 (16/09/26 新增) 



下載操作說明檔案

審核退件零件清單/資料喚出編輯

User Help

您有 14 筆 被退件之料號請至 Old Apply Form 處理-->

Old Apply Form



## Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)		Factory	
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail			
Apply NO.	2018110630	Apply Date	2018/11/28		
Supp_Name		Supp_Code			
Reference PART NO. (欲參考料)		<input type="text"/> Select 欲參考料 Del			
PART NO. (送審料)		<div><div></div><div>Select 送審料 Del</div></div> <div>Check RoHS Data</div>			

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
---------------------	-------	------------	-----------------	---------------	----------	------	-----------	--------	----------------	------

## 審核退件零件清單/資料喚出編輯

您有 14 筆被退件之料號請至Old Apply Form 處理-->

Old Apply Form

http://rdpdm.phihong.com.tw/?webpage=TransFile - Upload Rohs & Approval Files Ap...

User : T1

ApplyForm List

Group Parts	Apply No.	Apply Date	Reject Memo
<a href="#">36390043501-RB1</a>	2018110636	2018/11/28	編輯中
<a href="#">36390200003-RB1</a>	2018110016	2018/11/13	1、Certificate (R1) 需請飛宏採購主管用印才可接受==> 請提供已用印之文件，否無法接受，另檔案有問題p11後無法完整查看內容2、2、Approval Sheet 另缺包裝資訊？3、KE-16N The plug of PIN(C2680) 請另提出底材或PLATING報告？(退件者: 邱竹君 退件日:2018/11/13) (退件者:邱竹君 退件日:2018/11/13) 第一、一點請

審核退件說明

# 新零件承認資料編輯/上傳

[User Help](#)

您有 14 筆 被退件之料號請至 Old Apply Form 處理-->

[Old Apply Form](#)



## Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

<b>Key IN or Modify USE Factory</b>		<b>Factory(製造廠)</b>		<input type="text"/>	<b>Factory</b>
<b>Check and Modify Your E-Mail</b>		<b>E-Mail</b>		<input type="text"/>	
Apply NO.	2018110630	Apply Date	2018/11/28		
Supp_Name	<input type="text"/>	Supp_Code	<input type="text"/>		
<b>Reference PART NO. (欲參考料)</b>		<input type="text"/> <input type="button" value="Select 欲參考料"/> <input type="button" value="Del"/>			
<b>PART NO. (送審料)</b>		<div> <div> <div>點擊</div> <div>Select 送審料</div> </div> <div> <div>Select 送審料</div> <div>Check RoHS Data</div> </div> </div> <input type="button" value="Del"/>			

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
---------------------	-------	------------	-----------------	---------------	----------	------	-----------	--------	----------------	------

http://rdpdm.phihong.com.tw/?ID=&Supp\_Code=T1469&webpage=TransFile - Select Vendor - Internet Explorer

4.黃色料號表示 SGS 報告即將在(3個月內)過期請重匯(SGS 報告)檔案！  
5.紅色料號表示 SGS 報告已超過一年過期請重匯(SGS 報告)檔案！  
6.停用料號仍可更新及上傳SGS報告(ICP data)

此處所顯示料號

- 1.該廠牌下之料號尚缺 R1 及 Material Breakdown 資料者
- 2.該料號未被飛宏停用者
- 3.該料號尚未被上傳資料者(非送件中)
- 4.黃色料號表示 SGS 報告即將在(3個月內)過期請重匯(SGS 報告)檔案！
- 5.紅色料號表示 SGS 報告已超過一年過期請重匯(SGS 報告)檔案！
- 6.停用料號仍可更新及上傳SGS報告(ICP data)

Select Parts

(自2009/11/10起 料號列表 改由廠商自下方輸入方格中輸入料號 後按Enter 查詢 才會列出)

(系列料可用 前幾碼\* 後按Enter 查詢)

搜尋料號:(EX:120\*)

請在上面方格內輸入需上傳料號，後按Enter找到料號後，上傳檔案，謝謝！

Send OK

## Select Brand Form

此處所顯示料號為:

- 1.該廠牌下之料號尚缺 R1 及 Material Breakdown 資料者
- 2.該料號未被飛宏停用者
- 3.該料號尚未被上傳資料者(非送件中)
- 4.黃色料號表示 SGS 報告即將在(3個月內)過期請重匯(SGS 報告)檔案!
- 5.紅色料號表示 SGS 報告已超過一年過期請重匯(SGS 報告)檔案!
- 6.停用料號仍可更新及上傳SGS報告(ICP data)

Select Parts

(自2009/11/10起 料號列表 改由廠商自下方輸入方格中輸入料號 後按Enter 查詢 才會列出)

(系列料可用 前幾碼\* 後按Enter查詢)

搜尋料號:(EX:120\*)

363\*

舉例: 輸入363\* + “Enter”鍵

## Select Brand Form

此處所顯示料號為:

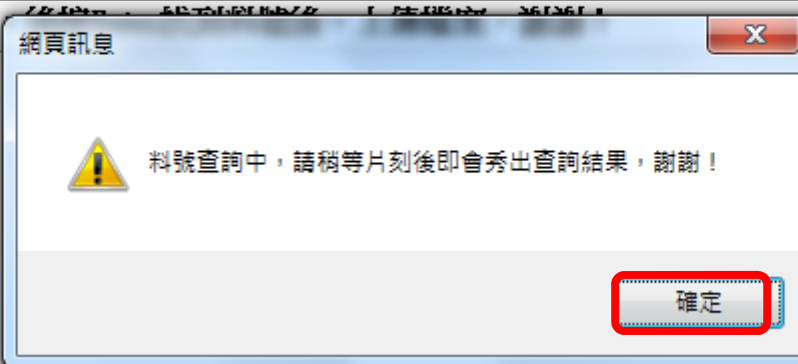
- 1.該廠牌下之料號尚缺 R1 及 Material Breakdown 資料者
- 2.該料號未被飛宏停用者
- 3.該料號尚未被上傳資料者(非送件中)
- 4.黃色料號表示 SGS 報告即將在(3個月內)過期請重匯(SGS 報告)檔案！
- 5.紅色料號表示 SGS 報告已超過一年過期請重匯(SGS 報告)檔案！
- 6.停用料號仍可更新及上傳SGS報告(ICP data)

Select Parts

(自2009/11/10起 料號列表 改由廠商自下方輸入方格中輸入料號 後按Enter 查詢 才會列出)

(系列料可用 前幾碼\* 後按Enter查詢)

搜尋料號:(EX:120\*) 363\*  
請在上面方格內輸入需上傳料號





Select Parts

進行中的零件料號

ps:廠牌如已有1筆更新料號送審中，為避免重覆送件其他更新料號不得再送]

(自2009/11/10起 料號列表 改由廠商自下方

(系列料可用前幾碼 後按Enter查詢)

搜尋料號:(EX:120\*)

36390210004-

RA1 (AC CORD DCR027-BD-R France L:2100mm)(2016/2/3)[此廠牌已有3639S210001-RB2此1筆更新報告料號準備送件(在廠商端old apply form中 請自行檢查)或送審中，

故依規定此料 需等該送審料審過後 如尚未更新 始可再送 ps:廠牌如已有1筆更新料號送審中，為避免重覆送件其他更新料號不得再送]

36390180009-RB1 (AC CORD PSM12J-120(JK)-R JAPAN L:1800mm)(2016/2/3)[此料已送飛宏審核中]

36390035004-R00 (AC CORD (KENIC:XF1665) China L350mm)(2016/2/3)[此料已在你的右上方Old Apply Form中未送出!!!]

36390040004-R00 (AC CORD (KENIC:S20001299) China L:400mm)(2016/2/3)[此料已在你的右上方Old Apply Form中未送出!!!]

- ☒ 36390043501-RB1 (AC CABLE PSL104A-212AL-R SVT3/C #18 L435)
- ☐ 36390048501-RA1 (AC CABLE PSL104A-212AL-R L:485mm)
- ☐ 36390049501-RA1 (AC CABLE PSL104A-212AL-R L:495mm)
- ☐ 36390052001-RB1 (AC Wire PSL104A-212AL SJT3/C #14X3C L520)
- ☐ 36390100003-RA5 (AC CORD PSMA24J-120S1W-R JAPAN L:1000mm)
- ☐ 36390100004-RA1 (AC CORD PBM01B-045A-R Brazil L:1000mm)
- ☐ 36390100005-RA1 (AC CORD PBM01H-045A-R Korea L:1000mm)
- ☐ 36390122001-RA1 (AC CORD PBM01C-045A-R CHINA L:1220mm)
- ☐ 36390180011-HA1 (AC CORD UJO-1801000JP-H Japan L1800 Blk)
- ☐ 36390183004-RA1 (AC CORD PSM24W-120SC-R Japan L:1830mm)
- ☐ 36390183005-RA1 (AC CORD PSM36W-120SC-R Japan L:1830mm)

Send OK



## Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)			Factory
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail			
Apply NO.	2018110630	Apply Date	2018/11/28		
Supp_Name	有限公司		Supp_Code	T	
Reference PART NO. (欲參考料)			Select 欲參考料	Del	
PART NO. (送審料)	36390043501 - RB1		Select 送審料	Del	



點擊  
Check RoHS Data

Check RoHS Data

Homogenous Material	Grams	Substances	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo	Memo
Name	Part composed		the flame retardant	dant	ne retardant	dant		
			d on the product?	at?	product?	at?		

(傳檔案)或(修改檔案)完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到!

SEND	New Apply	Cancel Apply	Exit
------	-----------	--------------	------



## Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！  
\*新增指定廠區，無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Factory LIST

☐PHC

☐PHT

Send

Cancel

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)	
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail	
Apply NO.	2018110630	Apply Date	2018/11/28
Supp_Name	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX有限公司	Supp_Code	TXXXXXX

Reference PART NO. (欲參考料)

3

網頁訊息

Factory 必填欄位未填資料!

確定

Select 欲參考料 Del

PART NO. (送審料)

Select 送審料 Del

Check RoHS Data



## Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)	PHC,PHT	Factory
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail		
Apply NO.	2018110630	Apply Date	2018/11/28	
Supp_Name	有限公司		Supp_Code	T

Reference PART NO.

網頁訊息



你的E-Mail address 確定為 ~~lab01@kenic.cn/lab03@kenic.cn~~ 確定→  
Yes 取消→請修改右上方E-Mail

確定

取消

點擊

Check RoHS Data

Select 送審料

Del

Check RoHS Data

Homogen

Date

MSDS File

CAS No

RoHS Exemption

Memo

Memo

Name

Part composed

Maker

Grams

CAS No.

Where is the flame retardant  
be used on the product?

(傳檔案)或(修改檔案) 完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到!

SEND

New Apply

Cancel Apply

Exit



http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=0&SID=&ID=36390043501-RB1&Factory=PHC,PHT...

## 複製現有 RoHS 資料

Reference Part No.	
Main Part No.	36390043501-RB1

此料沒有舊有 RoHS 過期資料故請新建

[Close Window](#)
[Submit](#)

http://rdpdm.phihong.com.tw/ - Save RoHS Data - Internet Explorer

您的申請單號: 2018110635 已有人先使用，請按 New Apply 鈕再輸入

欲更新SGS報告已超過一年  
\*新增

Key IN or Modify USE Fact		E-Mail	
Apply NO.	2018110635	Apply Date	2018/11/28
Supp_Name	飛宏電子(上海)有限公司	Supp_Code	T1450

Reference PART NO. (欲參考料)		Select 欲參考料	Del
PART NO. (送審料)	36390043501-RB1	Select 送審料	Del

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	%	Material	CAS No.	Date	Where is the flame retardant located on the product?	RoHS	Memo
Name	Part composed	Maker	Grams							

(傳檔案)或(修改檔案) 完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到!

[SEND](#)
[New Apply](#)
[Cancel Apply](#)
[Exit](#)

點選“New Apply”刪除此單流水編號  
重複選料號步驟

點擊  
Check RoHS Data

3

1

2



## Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)		PHC,PHT	Factory
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail			
Apply NO.	2018110630	Apply Date		2018/11/28	
Supp_Name	有限公司		Supp_Code		T

Reference PART NO. (欲參考料)			Select 欲參考料	Del
PART NO. (送審料)	36390043501-RB1		Select 送審料	Del

點擊

Check RoHS Data

Check RoHS Data

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo	Memo
---------------------	-------	------------	-----------------	---------------	----------	------	-----------	--------	----------------	------	------

Name	Part composed	Maker	Grams	CAS No.	Where is the flame retardant be used on the product?
------	---------------	-------	-------	---------	--

(傳檔案)或(修改檔案)完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到!

SEND

New Apply

Cancel Apply

Exit



欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)	PHC,PHT	Factory
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail		
Apply NO.	2018110636	Apply Date	2018/11/28	
Supp_Name	品有限公司	Supp_Code	T	
Reference PART NO. (欲參考料)			Select 欲參考料	Del
PART NO. (送審料)	36390043501 - RB1		Select 送審料	Del

Check RoHS Data

Finished device weight: 0 grams

Add New Homogenous

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memor
---------------------	-------	------------	-----------------	---------------	----------	------	-----------	--------	----------------	-------

Name	Part composed	Maker	Grams	CAS No.	Where is the flame retardant be used on the product?
<input checked="" type="checkbox"/> 阻燃劑(BFRs)					
<input checked="" type="checkbox"/> PFOA					

*Certificate (R1)	上傳R1保證書檔案(PDF格式)	Upload	Del
Approval Sheet	上傳零件承認書檔案(PDF格式)	Upload	Del
MSDS (R5)		Upload	Del
SONY 不使用證明書 (R6)	上傳SONY保證書檔案(SONY機種使用)(PDF格式)	Upload	Del

(傳檔案)或(修改檔案)完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到！

SEND New Apply Cancel Apply Exit

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！

\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

Key IN or Modify USE Factory		Factory(製造廠)		PHC,PHT	Factory
Check and Modify Your E-Mail		E-Mail			
Apply NO.	2018110636	Apply Date	2018/11/28		
Supp_Name	品有限公司	Supp_Code	T		

Reference PART NO. (欲參考料)		Select 欲參考料	Del
PART NO. (送審料)	36390043501-RB1	Select 送審料	Del

點擊

Add New Homogenous

Check RoHS Data

Add New Homogenous

Finished device weight: 0 grams

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memorandum
---------------------	-------	------------	-----------------	---------------	----------	------	-----------	--------	----------------	------------

Name	Part composed	Maker	Grams	CAS No.	Where is the flame retardant be used on the product?
<input checked="" type="checkbox"/> 阻燃劑(BFRs)					
<input checked="" type="checkbox"/> PFOA					

*Certificate (R1)		Upload	Del
Approval Sheet		Upload	Del
MSDS (R5)		Upload	Del
SONY 不使用證明書 (R6)		Upload	Del

(傳檔案)或(修改檔案) 完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到！

SEND	New Apply	Cancel Apply	Exit
------	-----------	--------------	------

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=0&ID=36390043501-RB1&Factory=PHC,PHT...

### Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用 " 及 ' 及 中文字 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text"/>
Grams	<input type="text"/>
Substances	<input type="text"/>
Chemical Symbol	<input type="text"/>
% in Material (此欄請只填 數字 勿用 % 及 - , ~ 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text"/>
ICP Data	<input type="text"/> 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕
ICP Data2	<input type="text"/> 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕
ICP Data3	<input type="text"/> 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕
CAS No	<input type="text"/> <input type="button" value="Search CAS No"/> <input type="button" value="Add CAS No"/> <input type="button" value="Clear"/>
RoHS Exemption	<input type="text"/>
MSDS Report	<input type="text"/> 目前該均質總成份為:0% 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕
Memo	<div><div></div><div></div></div>

[Close Window](#) [Delete](#) [Copy](#) [Submit](#)

填寫拆解均質物質名稱(英文輸入)

填寫拆解均質物質重量

填寫均質物質組成成分物質名稱

填寫均質物質組成成分物質元素符號

填寫均質物質組成成分物質組成百分比

## Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用 " 及 ' 及 中文字 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="Glass IPO"/>		
Grams	<input type="text" value="2.54"/>		
Substances	<input type="text" value="Glass"/>		
Chemical Symbol	<input type="text" value="NA"/>		
% in Material (此欄請只填 數字 勿用 % 及 - 、 ~ 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="90"/>		
ICP Data	<input type="text"/> 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕		
ICP Data2	<input type="text"/> 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕		
ICP Data3	<input type="text"/> 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕		
CAS No	<input type="text" value="65997-18-4"/>	<input type="button" value="Search CAS No"/>	<input type="button" value="Add CAS No"/>
	<input type="button" value="Clear"/>		
RoHS Exemption	<input type="text"/>		
MSDS Report	<input type="text"/> 目前該均質總成份為:0% 該均質總成份達 100% 才會秀 ICPDataFile 變更鈕		
Memo	<div><div></div></div>		

[Close Window](#)
[Delete](#)
[Copy](#)
[Submit](#)

## Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用 " 及 " 及 中文字 等特殊字串否則將無法編輯)	Glass IPO
Grams	2.54
Substances	Glass

Finished device weight: 2.54 grams

Add New Homogenous

	Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Glass	NA	90				65997-18-4		

ICP Data	該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
ICP Data2	該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
ICP Data3	該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
CAS No	65997-18-4	<input type="button" value="Search CAS No"/> <input type="button" value="Add CAS No"/>
	<input type="button" value="Clear"/>	
RoHS Exemption		
MSDS Report	目前該均質總成份為:0% 該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
Memo		

[Close Window](#)
[Delete](#)
[Copy](#)

## Material/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用 " 及 " 及 中文字 等特殊字串否則將無法編輯)	Glass IPO
Grams	2.54
Substances	Epoxy

Finished device weight:  grams

[Add New Homogenous](#)

	Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Glass	NA	90				65997-18-4		
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Epoxy	NA	10						

ICP Data2	該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
ICP Data3	該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
CAS No	<input type="text"/>	<input type="button" value="Search CAS No"/> <input type="button" value="Add CAS No"/>
RoHS Exemption	<input type="text"/>	
MSDS Report	目前該均質總成份為:0% 該均質總成份達 100%才會秀 ICPDataFile 變更鈕	
Memo	<input type="text"/>	



## 選取報告檔案

Finished device weight: 2.54

Homogenous Material	Grams
<input checked="" type="checkbox"/> Glass IPO	2.54
<input checked="" type="checkbox"/> Glass IPO	2.54

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=995772&ID=36390043501-R...

### Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用"及"及中文字等特殊字串否則將無法編輯)	Glass IPO
Grams	2.54
Substances	Glass
Chemical Symbol	NA
% in Material (此欄請只填數字勿用%及-、~等特殊字串否則將無法編輯)	90
ICP Data	<input type="text"/> Search ICP Name Add ICP Name Clear
ICP Data2	<input type="text"/> Search ICP Name2 Add ICP Name2 Clear
ICP Data3	<input type="text"/> Search ICP Name3 Add ICP Name3 Clear
CAS No	65997-18-4 Clear
RoHS Exemption	
MSDS Report	<input type="text"/> Upload Del
Memo	

Close Window Delete Copy Submit

搜尋/新增均質測試報告編號

上傳均質物質安全資料表(MSDS)

## 選取報告檔案

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=995772&ID=36390043501-R...

### Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用"及" 及中文字等特殊字串 否則將無法編輯)	<input type="text" value="Glass IPO"/>		
Grams	<input type="text" value="2.54"/>		
Substances	<input type="text" value="Glass"/>		
Chemical Symbol	<input type="text" value="NA"/>		
% in Material (此欄請只填數字勿 用%及-、~等特殊 字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="90"/>		
ICP Data	<input type="text"/> <input type="button" value="Search ICP Name"/> <input type="button" value="Add ICP Name"/> <input type="button" value="Clear"/>		
ICP Data2	<input type="text"/> <input type="button" value="Search ICP Name2"/> <input type="button" value="Add ICP Name2"/> <input type="button" value="Clear"/>		
ICP Data3	<input type="text"/> <input type="button" value="Search ICP Name3"/> <input type="button" value="Add ICP Name3"/> <input type="button" value="Clear"/>		
CAS No	<input type="text" value="65997-18-4"/> <input type="button" value="Clear"/>	<input type="button" value="Search CAS No"/>	<input type="button" value="Add CAS No"/>
RoHS Exemption	<input type="text"/>		
MSDS Report	<input type="text"/>	<input type="button" value="Upload"/>	<input type="button" value="Del"/>
Memo	<div><input type="text"/></div>		

[Close Window](#) [Delete](#) [Copy](#) [Submit](#)

## 選取報告檔案

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=995772&ID=36390043501-R...

### Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用"及" 及中文字等特殊字串 否則將無法編輯)	Glass IPO
Grams	2.54
Substances	Glass
Chemical Symbol	NA
% in Material (此欄請只填數字勿 用%及-、~等特殊 字串否則將無法編輯)	90
ICP Data	<input type="button" value="Search ICP Name"/>
ICP Data2	<input type="button" value="Search ICP Name2"/>
ICP Data3	<input type="button" value="Search ICP Name3"/> <input type="button" value="Add ICP Name"/>
CAS No	65997-18-4 <input type="button" value="Search CAS"/>
RoHS Exemption	
MSDS Report	
Memo	

[Close Window](#) [Delete](#) [Copy](#) [Submit](#)

#### Search ICP Name Form

ICP Name :

#### Search ICP Name Form

ICP Name : TWNC00662\*

#### Search ICP Name Form

ICP Name : TWNC00662\*

ICP Name List(ICP Name 列表)

ICP Name
TWNC00662163

## 選取報告檔案

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=995772&ID=36390043501-R...

### Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material (此欄勿用 " 及 ' 及 中文字 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="Glass IFO"/>		
Grams	<input type="text" value="254"/>		
Substances	<input type="text" value="Glass"/>		
Chemical Symbol	<input type="text" value="NA"/>		
% in Material (此欄請只填數字 勿用 % 及 - ~ 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="90"/>		
ICP Data	<div><input type="text" value="TWN C00662163"/> <input type="button" value="Search ICP Name"/> <input type="button" value="Add ICP Name"/> <input type="button" value="Clear"/></div>		
ICP Data2	<div><input type="text"/> <input type="button" value="Search ICP Name2"/> <input type="button" value="Add ICP Name2"/> <input type="button" value="Clear"/></div>		
ICP Data3	<div><input type="text"/> <input type="button" value="Search ICP Name3"/> <input type="button" value="Add ICP Name3"/> <input type="button" value="Clear"/></div>		
CAS No	<div><input type="text" value="65997-18-4"/> <input type="button" value="Clear"/></div>	<input type="button" value="Search CAS No"/>	<input type="button" value="Add CAS No"/>
RoHS Exemption	<input type="text"/>		
MSDS Report	<input type="text"/>	<input type="button" value="Upload"/>	<input type="button" value="Del"/>
Memo	<div><input type="text"/> <input type="button" value="Up"/> <input type="button" value="Down"/></div>		

[Close Window](#) [Delete](#) [Copy](#) [Submit](#)

## 選取報告檔案

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=995772&ID=36390043501-R...

Masterial/Substance Breakdown

Homogenous Material  
(此欄勿用 " 及 " 字樣)

Glass IFO

ADD New ICP Data

ICP Data

Cancel ADD

http://rdpdm.phihong.com.tw/?webpage=frmData&varNa...

ADD New ICP Data

ICP Data CE/2018/12345

Cancel ADD

3

Name Add ICP Name Clear

Add ICP Name2 Clear

Add ICP Name3 Clear

Search CAS No Add CAS No

Upload Del

Close Window Delete Copy Submit

## 選取報告檔案

http://rdpdm.phihong.com.tw/?Item=995772&ID=36390043501-R...

### Masterial/Substance Breakdown



Homogenous Material (此欄勿用 " 及 " 及中文字等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="Glass IPO"/>		
Grams	<input type="text" value="2.54"/>		
Substances	<input type="text" value="Glass"/>		
Chemical Symbol	<input type="text" value="NA"/>		
% in Material (此欄請只填數字 勿用 % 及 - 、 ~ 等特殊字串否則將無法編輯)	<input type="text" value="90"/>		
ICP Data	<input type="text" value="TWN00662163"/> <input type="button" value="Search ICP Name"/> <input type="button" value="Add ICP Name"/> <input type="button" value="Clear"/>		
ICP Data2	<input type="text" value="CE/2018/12345"/> <input type="button" value="Search ICP Name2"/> <input type="button" value="Add ICP Name2"/> <input type="button" value="Clear"/>		
ICP Data3	<input type="text"/> <input type="button" value="Search ICP Name3"/> <input type="button" value="Add ICP Name3"/> <input type="button" value="Clear"/>		
CAS No	<input type="text" value="65997-18-4"/> <input type="button" value="Clear"/>	<input type="button" value="Search CAS No"/>	<input type="button" value="Add CAS No"/>
RoHS Exemption	<input type="text"/>		
MSDS Report	<input type="text"/>	<input type="button" value="Upload"/>	<input type="button" value="Del"/>
Memo	<div><div></div><div>↑</div><div>↓</div></div>		

[Close Window](#) [Delete](#) [Copy](#) [Submit](#)



## 成分表(編輯)

Finished device weight  grams Add New Homogenous

	Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Glass	NA	90	✓  <a href="#">TWNCD00662163</a> ✓ <a href="#">CE/2018/12345</a>	2018/1/9 2018/5/8		65997-18-4		
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Epoxy	NA	10	✓  <a href="#">TWNCD00662163</a> ✓ <a href="#">CE/2018/12345</a>	2018/1/9 2018/5/8				



迴紋針圖示:系統已有報告檔案 [TWNCD00662163](#)

無迴紋針圖示:需上傳測試報告檔案 [CE/2018/12345](#)

若測試報告同一份(報告內包含多項均質分測)時，  
各均質成上傳同一份測試報告檔案時，  
測試報告檔名需增加分測部位代號作為報告檔名

Adhesive tape CANEC2002227121-011  
Aluminum Case CANEC2002227121-003  
Anode Foil CANEC2002227121-001  
Cathode foil CANEC2002227121-002  
Electrolytic Paper CANEC2002227121-014  
IIR-Rubber seals CANEC2002227121-013  
PET-Black Sleeve CANEC2002227121-006

## 成分表(編輯)

Finished device weight:  grams

	Homogenous Material	Grams	Substances
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Glass
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Epoxy

http://rdpdm.phihong.com.tw/?ICPData=CE/2018/12345&ID=...

### ICP Data EDIT

ICP Data	CE/2018/12345
Pb	<input type="text" value="ND"/>
Cd	<input type="text" value="ND"/>
Hg	<input type="text" value="ND"/>
Cr6	<input type="text" value="ND"/>
PBBs	<input type="text" value="ND"/>
PBDEs	<input type="text" value="ND"/>
Br	<input type="text" value="ND"/>
Cl	<input type="text" value="ND"/>
DEHP (CAS No.117-81-7)	<input type="text" value="ND"/>
BBP (CAS No.85-68-7)	<input type="text" value="ND"/>
DBP (CAS No.84-74-2)	<input type="text" value="ND"/>
DIBP (CAS No.84-69-5)	<input type="text" value="ND"/>
PAHs	<input type="text" value="ND"/>
Be	<input type="text" value="ND"/>
Sb2O3	<input type="text" value="ND"/>
Phthalates	<input type="text" value="ND"/>
Report Date (測試報告日期)	<input type="text" value="2018/5/8"/> <input type="button" value="v"/>
Raw material maker	<input type="text" value="tingtian"/>
ICP Report	<input type="text" value=""/> <input type="button" value="Upload"/> <input type="button" value="Del"/>
RoHS Exemption	<input type="text" value=""/>

依照測試報告數據  
結果填入對應項目

上傳測試報告檔案

## 成分表(編輯)

Finished device weight: 2.54 grams

	Homogenous Material	Grams	Substances
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Glass
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Epoxy

### ICP Data EDIT

ICP Data	CE/2018/12345
Pb	ND
Cd	ND
Hg	ND
Cr6	ND
PBBs	ND
PBDEs	ND
Br	ND
Cl	ND
DEHP (CAS No.117-81-7)	ND

### Upload ICP File

File Name: Users\7349\Desktop\CE\_2018\_12345.pdf

瀏覽...

Upload File

Cancel

(上傳檔案格式範例)EX:

ICP Data No: CE/2018/12345

ICP Data Report file Name: CE\_2018\_12345

依照命名建議  
重新命名測試報告檔案名稱再上傳檔案

ICP Data No: CE/2018/12345

ICP Data Report file Name: CE\_2018\_12345

### Upload ICP File

File Name: 瀏覽...

Upload File

Cancel

(上傳檔案格式範例)EX:

ICP Data No: CE/2018/12345

ICP Data Report file Name: CE\_2018\_12345




Upload


Del

## 測試數據表(編輯)

http://rdpdm.phihong.com.tw/?ICPData=CE/2018/12345&ID=...

### ICP Data EDIT





ICP Data	CE/2018/12345
Pb	ND
Cd	ND
Hg	ND
Cr6	ND
PBBs	ND
PBDEs	ND
Br	ND
Cl	ND
DEHP (CAS No.117-81-7)	ND
BBP (CAS No.85-68-7)	ND
DBP (CAS No.84-74-2)	ND
DIBP (CAS No.84-69-5)	ND
PAHs	ND
Be	ND
Sb2O3	ND
Phthalates	ND
Report Date (測試報告日期)	2018/5/8
Raw material maker	tingtian
ICP Report	 CE_2018_12345.pdf  
RoHS Exemption	

[Cancel](#) 

供應商請確實填寫系統報告檢測值資訊，  
檢測值請確實依報告內容填寫值  
DEHP、BBP、DBP、DIBP、Phthalates  
PAHs、Be、Sb2O3

## 成分表(編輯)

Finished device weight:  grams Add New Homogenous

	Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Glass	NA	90	<div>✓  <a href="#">TWNCO0662163</a></div> <div>✓  <a href="#">CE/2018/12345</a></div>	2018/1/9 2018/5/8		65997-18-4		
<input checked="" type="checkbox"/>	Glass IPO	2.54	Epoxy	NA	10	<div>✓  <a href="#">TWNCO0662163</a></div> <div>✓  <a href="#">CE/2018/12345</a></div>	2018/1/9 2018/5/8				



迴紋針圖示:系統已有報告檔案



[TWNCO0662163](#)



[CE/2018/12345](#)

## 測試報告 (數據超標-豁免項目)

http://rdpdm.phihong.com.tw/?ICPData=TWNC00662166&ID=36390200003-R...

### ICP Data EDIT

ICP Data	TWNC00662166
Pb	1200
Cd	ND
Hg	ND
Cr6	ND
PBBs	ND
PBDEs	ND
Br	
Cl	
DEHP (CAS No.117-81-7)	ND
BBP (CAS No.85-68-7)	ND
DBP (CAS No.84-74-2)	ND
DIBP (CAS No.84-69-5)	ND
PAHs	ND
Sb2O3	
Phthalates	
Report Date (測試報告日期)	
Raw material maker	
ICP Report	
RoHS Exemption	

網頁訊息

! Pb>1000ppm 請填排外條款!

確定

7c-I.Electrical and electronic components containing lead in glass or ceramic parts. (2011/65/EC)  
7a.Lead in high melting temperature type solders. (2011/65/EC)  
6c.Lead as a copper alloy containing up to 4% lead by weight. (2011/65/EC)  
7c-II.Lead in dielectric ceramic in capacitors for a rated voltage of 125V AC or 250V DC or higher.

### RoHS Exemption

7c-I.Electrical and electronic components containing lead in glass or ceramic parts. (2011/65/EC) ☒

Send Cancel

Cancel Submit



## 測試報告 (數據超標-豁免項目)

The screenshot displays a web application interface for editing ICP data and handling RoHS exemptions. The main window, titled "ICP Data EDIT", shows a table of data for TWNC00662166. Below the table, there are buttons for "ICP Report" and "RoHS Exemption". A "RoHS Exemption" dialog box is open, showing a list of exemptions with "7c-1. Electrical and electronic components containing lead in glass or ceramic parts. (2011/65/EU)" selected. A "Send" button is highlighted in red. A "網頁訊息" (Web Message) dialog box is also open, asking "是否要修改排外條款? Yes→要修改 No→Exit" (Do you want to modify the exclusion clause? Yes→to modify No→Exit). The "取消" (Cancel) button is highlighted in red. In the background, another "網頁訊息" dialog box shows a warning icon and the message "ICP Data 已更新!" (ICP Data has been updated!), with a "確定" (Confirm) button highlighted in red.

ICP Data EDIT

ICP Data	TWNC00662166
Pb	1200
Cd	ND
Hg	ND
Cr6	ND
PBBs	ND
PBDEs	ND
Br	
Cl	
DEHP (CAS No.117-81-7)	ND
BBP (CAS No.85-68-7)	ND

RoHS Exemption

7c-1. Electrical and electronic components containing lead in glass or ceramic parts. (2011/65/EU)

Send Cancel

網頁訊息

? 是否要修改排外條款? Yes→要修改 No→Exit

確定 取消

ICP Report

RoHS Exemption

Cancel

網頁訊息


! ICP Data 已更新!

確定

## 測試報告 (數據超標-豁免項目)

http://rdpdm.phihong.com.tw/?ICPData=TWNC00662166&ID=36390200003-R...

### ICP Data EDIT

ICP Data	TWNC00662166		
Pb	<input type="text" value="1200"/>		
Cd	<input type="text" value="ND"/>		
Hg	<input type="text" value="ND"/>		
Cr6	<input type="text" value="ND"/>		
PBBs	<input type="text" value="ND"/>		
PBDEs	<input type="text" value="ND"/>		
Br	<input type="text"/>		
Cl	<input type="text"/>		
DEHP (CAS No.117-81-7)	<input type="text" value="ND"/>		
BBP (CAS No.85-68-7)	<input type="text" value="ND"/>		
DBP (CAS No.84-74-2)	<input type="text" value="ND"/>		
DIBP (CAS No.84-69-5)	<input type="text" value="ND"/>		
PAHs	<input type="text" value="ND"/>		
Be	<input type="text"/>		
Sb2O3	<input type="text"/>		
Phthalates	<input type="text" value="ND"/>		
Report Date (測試報告日期)	<input type="text" value="2018/1/9"/> ▼		
Raw material maker	<input type="text" value="Ginar"/>		
ICP Report	 TWNC00662166.pdf	<input type="button" value="Upload"/>	<input type="button" value="Del"/>
RoHS Exemption	<input type="text" value="7c-I Electrical and electronic components containing lead in."/>		

[Cancel](#) [Submit](#)

Finished device weight: 18.14 grams

零件重量自動加總  
2.54+12+36=18.14g

Add New Homogenous

Homogenous Material	Grams	Substances	Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Memo
Glass IPO	2.54		90	✓ TWNC00662166 ✓ CE 2018/12345	2018/1/9 2018/5/8	M-75559-KE-16N The inbody of Plug(PA66(A 0520FE-06)).pdf	65997-18-4	7c- I.Electrical and electronic components containing lead in glass or ceramic parts. (2011/65/EC)
Glass IPO	2.54	Epoxy NA	10	✓ TWNC00662166 ✓ CE/2018/12345	2018/1/9 2018/5/8	M-75559-KE-16N The inbody of Plug(PA66(A 0520FE-06)).pdf	/	7c- I.Electrical and electronic components containing lead in glass or ceramic parts. (2011/65/EC)
KE-16N plug of black PVC	12	Polyvinyl Chloride (PVC)	49	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	9002-86-2	
KE-16N plug of black PVC	12	D	20.5	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	6422-86-2	
KE-16N plug of black PVC	12		22	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	471-34-1	
KE-16N plug of black PVC	12	Zinc stearate C36H70O4Zn	3	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	557-05-1	
KE-16N plug of black PVC	12	Diantimony trioxide Sb2O3	3	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	1309-64-4	
KE-16N plug of black PVC	12	Carbon Black C	0.5	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	1333-86-4	
KE-16N plug of black PVC	12	other	2	✓ CANEC1808977903 ✓ CANEC1801391804	2018/5/17 2018/1/24	M-75559-KE-16N The plug of black PVC.pdf	/	
KE-16N plug of PIN (C2680)	3.6	Co	64	✓ CANEC1722112017 ✓ CE 2017_E2454A	2017/11/23 2017/11/24	M-75559-KE-16N The plug of PIN (C2680).pdf	7440-50-8	
KE-16N plug of PIN (C2680)	3.6	Zn	32	✓ CANEC1722112017 ✓ CE 2017_E2454A	2017/11/23 2017/11/24	M-75559-KE-16N The plug of PIN (C2680).pdf	7440-66-6	
KE-16N plug of PIN (C2680)	3.6	NA	3	✓ CANEC1722112017 ✓ CE 2017_E2454A	2017/11/23 2017/11/24	M-75559-KE-16N The plug of PIN (C2680).pdf	7440-02-0	
KE-16N plug of PIN (C2680)	3.6	Other	1	✓ CANEC1722112017 ✓ CE 2017_E2454A	2017/11/23 2017/11/24	M-75559-KE-16N The plug of PIN (C2680).pdf	/	

# 零件成分表資料上傳



Upload Rohs & Approval Files

欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！  
\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

<b>Key IN or Modify USE Factory</b>		<b>Factory(製造廠)</b>	PHC	Factory
<b>Check and Modify Your E-Mail</b>		<b>E-Mail</b>		
Apply NO.	2018090176	Apply Date	2018/11/28	
Supp_Name		Supp_Code	1	
<b>Reference PART NO. (欲參考料)</b>		<input type="text"/> <input type="button" value="Select 欲參考料"/> <input type="button" value="Del"/>		
<b>PART NO. (送審料)</b>		<input type="text" value="174J40120T0-H00"/> <input type="button" value="Select 送審料"/> <input type="button" value="Del"/>		

Finished device weight:  grams




	Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	Memo
<input checked="" type="checkbox"/>	Alloy Wires	0.006	Nickel	Ni	90	✓ <a href="#">ECL01J075527001</a>	2017/12/2	
<input checked="" type="checkbox"/>	Alloy Wires	0.006	Iron	Fe	10	✓ <a href="#">ECL01J075527001</a>	2017/12/2	
<input checked="" type="checkbox"/>	Ceramic Stick	0.096	Aluminium Oxide	Al2O3	70	✓ <a href="#">SHAEC1809449901</a>	2018/5/11	
<input checked="" type="checkbox"/>	Ceramic Stick	0.096	Silicon Dioxide	SiO2	25	✓ <a href="#">SHAEC1809449901</a>	2018/5/11	
<input checked="" type="checkbox"/>	Ceramic Stick	0.096	Magnesium	Mg	5	✓ <a href="#">SHAEC1809449901</a>	2018/5/11	
<input checked="" type="checkbox"/>	Color Ink-Black	0.003	Epoxy Resin	(C21H24O4) x	50	✓ <a href="#">CE/2018/43992</a>	2018/5/3	
<input checked="" type="checkbox"/>	Color Ink-Black	0.003	Pigment	C	20	✓ <a href="#">CE/2018/43992</a>	2018/5/3	
<input checked="" type="checkbox"/>	Color Ink-Black	0.003	Melamine Resin	C3H6N6CH2O	15	✓ <a href="#">CE/2018/43992</a>	2018/5/3	
<input checked="" type="checkbox"/>	Color Ink-Black	0.003	Isophorone	C9H14O	15	✓ <a href="#">CE/2018/43992</a>	2018/5/3	

報告即將過期

02-0  
7439-89-6  
1344-28-1  
7631-86-9  
7439-95-4  
25085-99-8  
1333-86-4  
9003-08-1  
78-59-1




## 零件成分表資料上傳(續)

Heat Shrinkable Tubing	0.051	Ethylene-vinyl acetate copolymer			✓  <a href="#">CANEC1800239101</a>	2018/1/15	24937-78-8
Heat Shrinkable Tubing	0.051	Magnesium hydroxide	Mg(OH)2	35	✓  <a href="#">CANEC1800239101</a>	2018/1/15	1309-42-8
Heat Shrinkable Tubing	0.051	Melamine cyanurate	C6H9N9O3	15	✓  <a href="#">CANEC1800239101</a>	2018/1/15	37640-57-6
Heat Shrinkable Tubing	0.051	Carbon	C	4	✓  <a href="#">CANEC1800239101</a>	2018/1/15	1333-86-4
Tin-Coated Copper Wire	0.06	Copper	Cu	97	✓  <a href="#">TSNEC1801495605</a>	2018/8/9	7440-50-8
Tin-Coated Copper Wire	0.06	Tin	Sn	3	✓  <a href="#">TSNEC1801495605</a>	2018/8/9	7440-31-5
Tinned Cap	0.045	Iron	Fe	78	✓  <a href="#">SHAEC1816984301</a>	2018/8/2	7439-89-6
Tinned Cap	0.045	Carbon	C	20	✓  <a href="#">SHAEC1816984301</a>	2018/8/2	7440-44-0
Tinned Cap	0.045	Manganese	Mn	1.6	✓  <a href="#">SHAEC1816984301</a>	2018/8/2	7439-96-5
Tinned Cap	0.045	Tin	Sn	0.4	✓  <a href="#">SHAEC1816984301</a>	2018/8/2	7440-31-5

報告即將過期

Name	Part composed	Maker	Grams	CAS No.	Where is the flame retardant be used on the product?
✓ 阻燃劑(BFRs)					
✓ PFOA					

*Certificate (R1)	 <a href="#">R1_174J40120T0_H00(T145).pdf</a>	Upload Del
Approval Sheet	 <a href="#">PH RXF21-1W-12R-J-D2-T52 SPEC.pdf</a>	Upload Del
MSDS 	 <a href="#">R5_174J40120T0_H00(T145).pdf</a>	Del
SONY 不使用證明書 (R6)		Upload Del

MSDS檔案請勿在此處上傳!

(傳檔案)或(修改檔案)完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到!

SEND	New Apply	Cancel Apply	Exit
------	-----------	--------------	------

## 過期報告更新(畫面)

- 系統只會帶出將過期與已過期的均質資訊

**MSDS上傳位置**

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No	RoHS Exemption	Mem
✓ Encapsulation (EME-E125 Series)	0.092879	Carbon black		0.5	✓ <a href="#">CE/2017/52134</a>	2017/5/23	<a href="#">M-72872-Encapsulation (EME-E125 Series).pdf</a>	1333-86-4		
✓ Encapsulation (EME-E125 Series)	0.092879	Epoxy resin	Epoxy resin	17.5	✓ <a href="#">CE/2017/52134</a>	2017/5/23	<a href="#">M-72872-Encapsulation (EME-E125 Series).pdf</a>	29690-82-2		
✓ Encapsulation (EME-E125 Series)	0.092879	Phenolic Resin	Phenolic Resin	7	✓ <a href="#">CE/2017/52134</a>	2017/5/23	<a href="#">M-72872-Encapsulation (EME-E125 Series).pdf</a>	9003-35-4		
✓ Encapsulation (EME-E125 Series)	0.092879	Silicon dioxide	Silicon dioxide	75	✓ <a href="#">CE/2017/52134</a>	2017/5/23	<a href="#">M-72872-Encapsulation (EME-E125 Series).pdf</a>	14808-60-7		

報告過期

Name	Part composed	Maker	Grams	CAS No.	Where is the flame retardant be used on the product?
✓ 阻燃劑(BFRs)					
✓ PFOA					

(傳檔案)或(修改檔案) 完成後需再按SEND鈕，飛宏CE才能收到!



# Agenda

1

飛宏有害物質管制標準

2

零件承認資料審查重點

3

零件承認系統操作

4

系統審核問題點匯總

5

採購佈達事項 & QA



## 飛宏零件承認系統操作 常見問題解

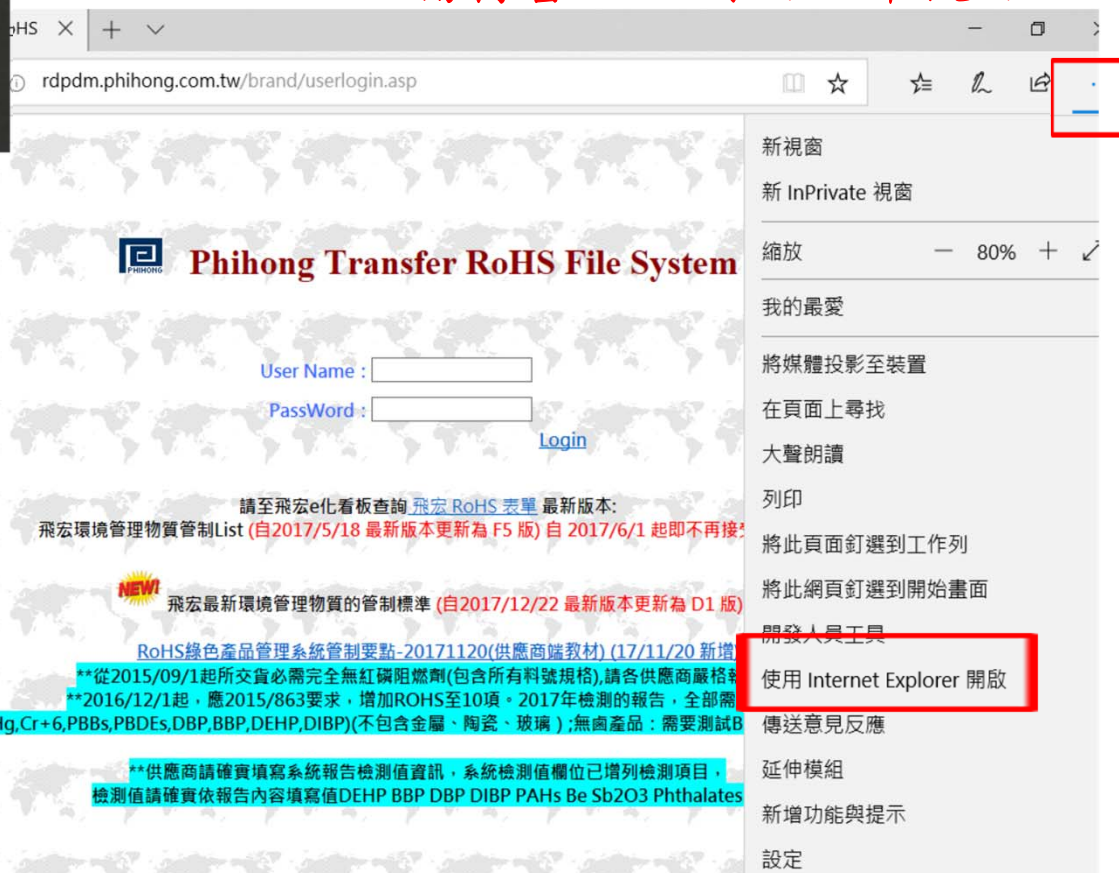
## 供應商常見問題-系統操作無反應(一)



Internet  
Explorer  
舊IE (O)

Microsoft  
Edge  
WIN 10 (X)

WIN10 IE 需轉舊版IE 才可正常使用



## 供應商常見問題-系統操作無反應(二)

若右上角退件筆數顯示、叫料件無反應或系統告知卡住的料件查不到，  
均也是**相容性設定問題**

The screenshot shows a web browser window with the URL <http://rdpdm.phihong.com.tw/?webpage=TransFile - Upload Rohs & ...>. The page displays a notification at the top: "您有 9 筆 被退件之料號請至Old Apply Form 處理-->" (You have 9 rejected parts, please go to Old Apply Form to handle them). This notification is circled in red. Below the notification, there is a "User Help" link and an "Old Apply Form" button. The main content area shows a "User : T994" field and an "ApplyForm List" table. The table has four columns: "Group Parts", "Apply No.", "Apply Date", and "Reject Memo". The first row of the table contains the text "1. R1:公司負責人需簽名或蓋章/簽與主" (1. R1: Company responsible person needs signature or stamp/signature with main). To the right of the table, there is a sidebar with a "Factory" dropdown menu, an email address "ng@aitgroup.com.tw", a date "12/11", and buttons for "Select 欲參考料" (Select material to be referenced) and "Del".

User Help

Old Apply Form

您有 9 筆 被退件之料號請至Old Apply Form 處理-->

http://rdpdm.phihong.com.tw/?webpage=TransFile - Upload Rohs & ...

User : T994

ApplyForm List

Group Parts	Apply No.	Apply Date	Reject Memo
			1. R1:公司負責人需簽名或蓋章/簽與主

Factory

ng@aitgroup.com.tw

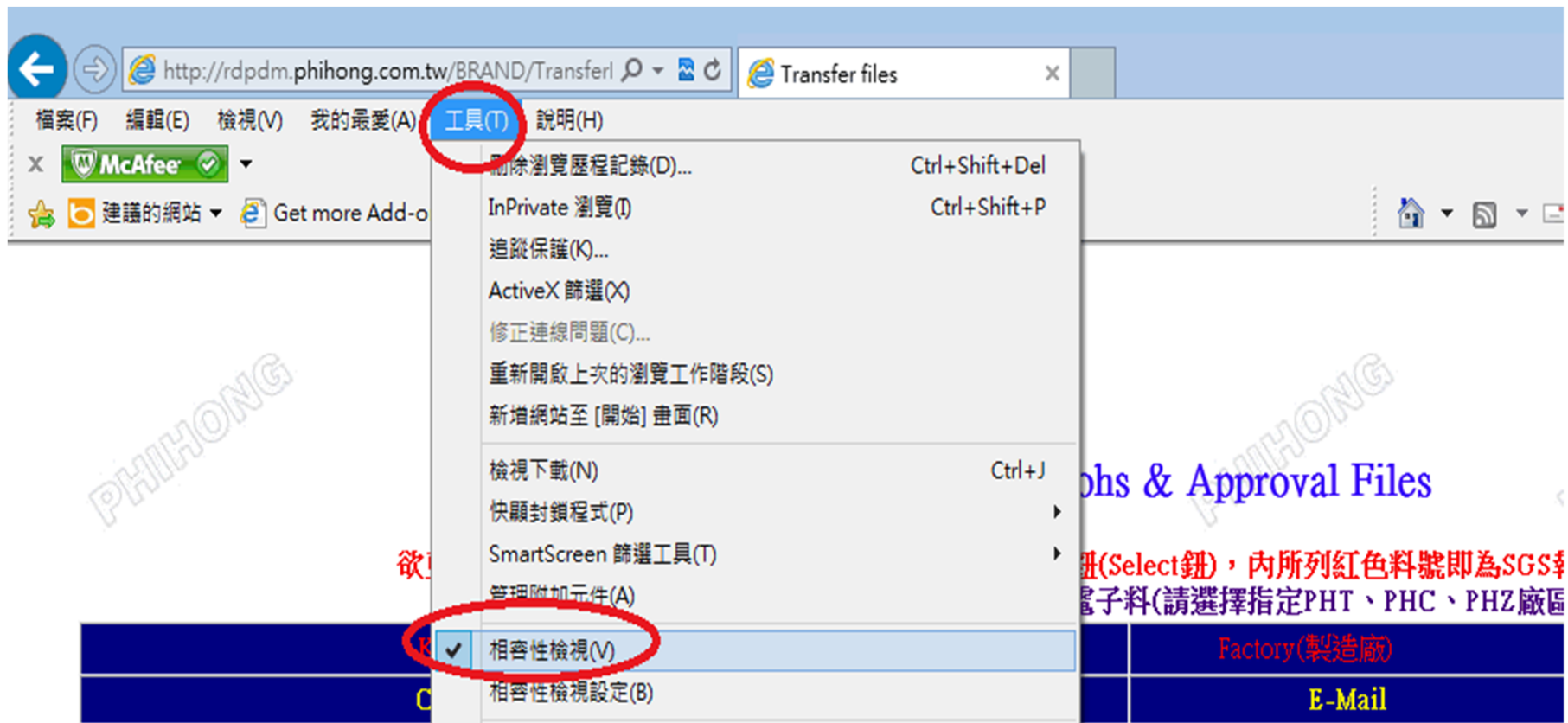
12/11

Select 欲參考料 Del

## 供應商常見系統問題-系統操作無反應(三)

**使用 IE** 並設定下述步驟 始可正常操作

步驟一：在 工具-->相容性檢視 選擇打勾



## 供應商常見系統問題-系統操作無反應(四)

步驟二：在 工具-->相容性檢視設定

輸入飛宏網址： \*phihong.com.tw

經反覆測試依然無反應，故應為 貴公司電腦問題  
煩請 貴公司依照下方建議處理  
方案一：換一台電腦試試  
方案二：請 貴公司資訊人員協助

The screenshot shows an Internet Explorer browser window with the address bar displaying <http://rdpdm.phihong.com.tw/BRAND/Transfer1>. The 'Tools' menu is open, and the 'Compatibility View Settings' dialog box is displayed. In the dialog box, the 'Add this site (D):' field is empty, and the 'Already added to [Compatibility View] sites (W):' list contains the entries '\*phihong.com.tw' and 'phihong.com.tw'. The 'Tools' menu item is circled in red, and the 'Compatibility View Settings' dialog box is also circled in red. A red circle highlights the 'Compatibility View Settings' option in the 'Tools' menu. A red circle highlights the 'Already added to [Compatibility View] sites (W):' list in the dialog box.

Apply NO.	Supp_Name



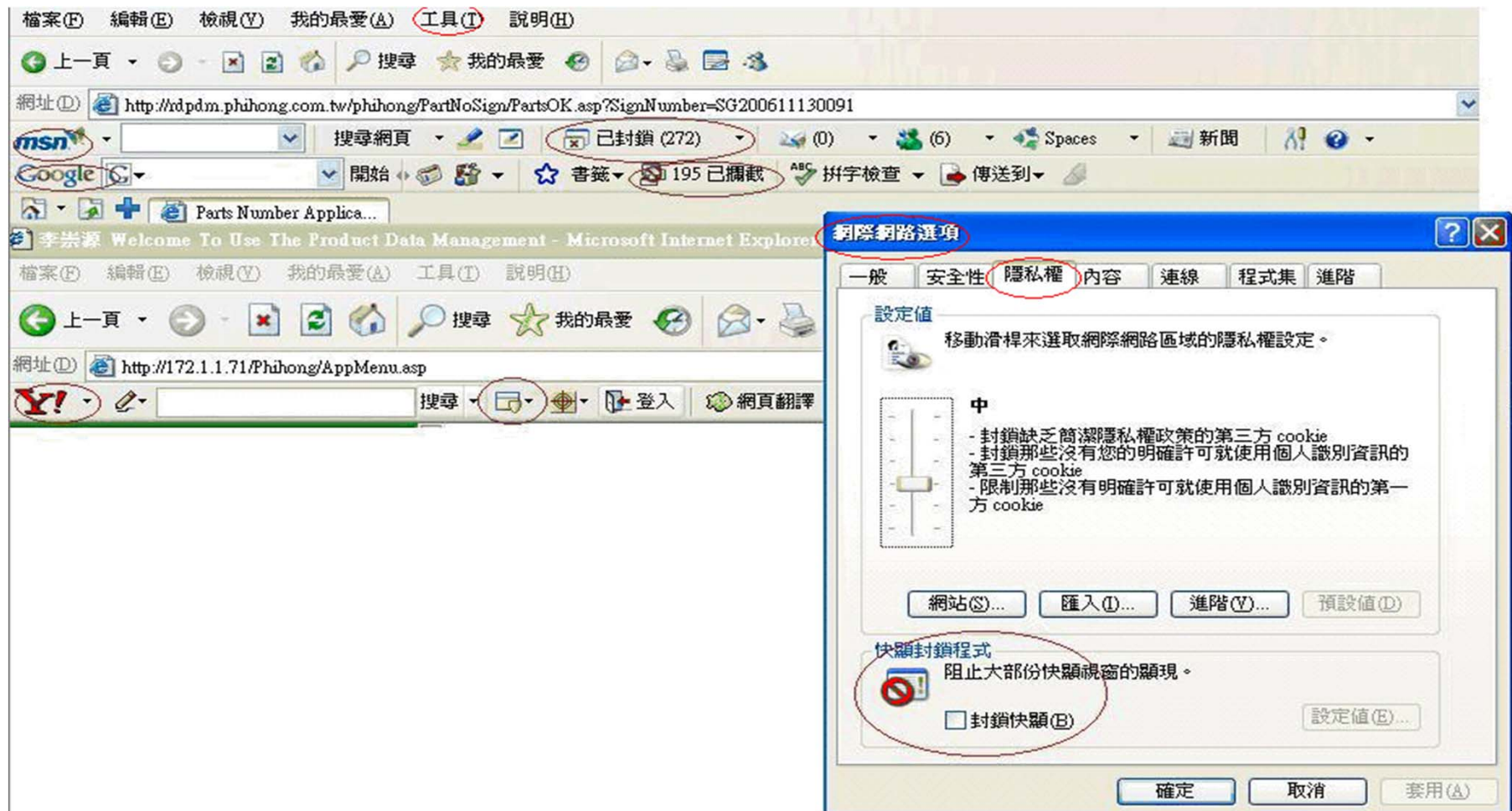
## 供應商常見系統問題-系統操作無反應(五)

- 勿開啟防止彈出視窗功能，如下：

可能是該公司電腦設定問題 請將

1. 工具--->網際網路選項-->隱私權-->封鎖快顯功能 "關閉" 項目取消勾選

如下圖所示 全部有關"封鎖快顯"項目均須解除封鎖，IE 彈出視窗始能正常



## 供應商常見問題-Other

- 系統料件均質重量單位是**g(公克)**非mg(毫克)
- 若系統因其他料號卡住且**未能完成更新資料**，請直接刪除該料申請單
- 均質物質成份組成請一律一併於**MSDS File**提交該**MSDS** 文件  
請確實上傳與成分表相符合之原材**MSDS**檔案
- \*自**7/15**後，新送承認資料/審核中退件後更新送承認均需提供**MSDS**檔案\*  
目前已存在系統承認中(送審中)零件(送審日期於**7/15**之前)，若承認資料無其他錯誤，則不受**MSDS**檔案卡關限制
- **MSDS** 文件需含有供應商資訊/均質物質成份/組成%/CAS No.
- **Marking** 若為雷射，請於承認書中註明告知，  
若非雷射刻印，請確實填寫該均質、重量、成份組成與報告等資訊
- **ICP Data\_Raw material maker**資訊是填寫測試報告上的供應商名稱，  
若報告上有原廠資訊，才可填寫原廠名  
(否請依該檢測報告資訊填寫)

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- R1環境物質保證書常遇問題
- MSDS常遇問題。
- 均質分解常遇問題
- ICP DATA填寫常遇問題
- 承認書資料常遇問題

# 電子檔送審前常遇問題

## 1. 無法送承電子檔承認書

原因：之前有送承過電子檔，但未送紙檔承認結案

辦法：請我們清除舊資料再上傳，后續盡量電子檔送承OK  
后盡快送紙檔承認

## 2. 彈不出待送審料號

Select Parts

(自2009/11/10起 料號列表 改由廠商自下方輸入方格中輸入料號 後按Enter 查詢 才會列出)

(系列料可用 前幾碼\* 後按Enter 查詢)

搜尋料號:(EX:120\*) C92VST00035-RA1 x

Sorry, The Vendor no found Parts. Please try again.  
(無相關廠商料號，請再搜尋一次！)

輸入完整料號時彈不出料號結果

Select Parts

(自2009/11/10起 料號列表 改由廠商自下方輸入方格中輸入料號 後按Enter 查詢 才會列出)

(系列料可用 前幾碼\* 後按Enter 查詢)

搜尋料號:(EX:120\*) C92VST00035\* x

C92VST00035-RA1 (FOAM SPACER 396X300mm PP BLUE) [此料已在你的右上方Old Apply Form中未送出!!!]

去除版本號後能彈出料號  
或只輸入前面四~五位料號加"\*"

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- R1環境物質保證書常遇問題
- MSDS常遇問題。
- 均質分解常遇問題
- ICP DATA填寫常遇問題
- 承認書資料常遇問題

# 附件檔案無法上傳問題

- 上傳的報告資料檔名非英文(Certificate (R1)/Approval Sheet)
- 均質名含有特殊符號(+:#\$%\*‘&=)
- =>請來信提供料件與均質系統畫面，以利協助處理
- 均質資訊填寫前後或字與字間有空白字元(均質填寫是否有前後空白??或字與字間空白數是否大於1以上?請用滑鼠點至空白處用鍵盤左右移動確認，不能只用眼看)
- 檔名請確實依系統要求資訊命名

Masterial/Substar

al	CERAMIC DISC Y5U
	0.266
	Barium titanate
	BaTiO3
	82.5
	0.114701711504000

Upload File Cancel

(上傳檔案格式範例)E>

Homogenous Material:

MSDS Data Report file Name:

M-73744-CERAMIC DISC Y5U



## 附件檔案無法上傳問題-系統問題一

- 若遇如下圖被料號卡住，無法上傳問題

搜尋料號(EX:120\*) [REDACTED]  
2101A1008SP-H00 (SMT RD GS1010FL 1A 1000V SOD-123FL)[此廠牌已有21710S36010-H00此1筆更新報告料  
號準備送件(在廠商端old apply form中請自行檢查)或送審中，  
故依規定此料需等該送審料審過後如尚未更新始可再送ps:廠牌如已有1筆更新料號送審中，為避免重  
覆送件其他更新料號不得再送]

1.可先確認紅框顯示的料件狀態？=>退件 / 送審中？

[User Help](#)

您有 **1** 筆被退件之料號請至Old Apply Form 處理--> [Old Apply Form](#)

 Upload Rohs & Approval Files

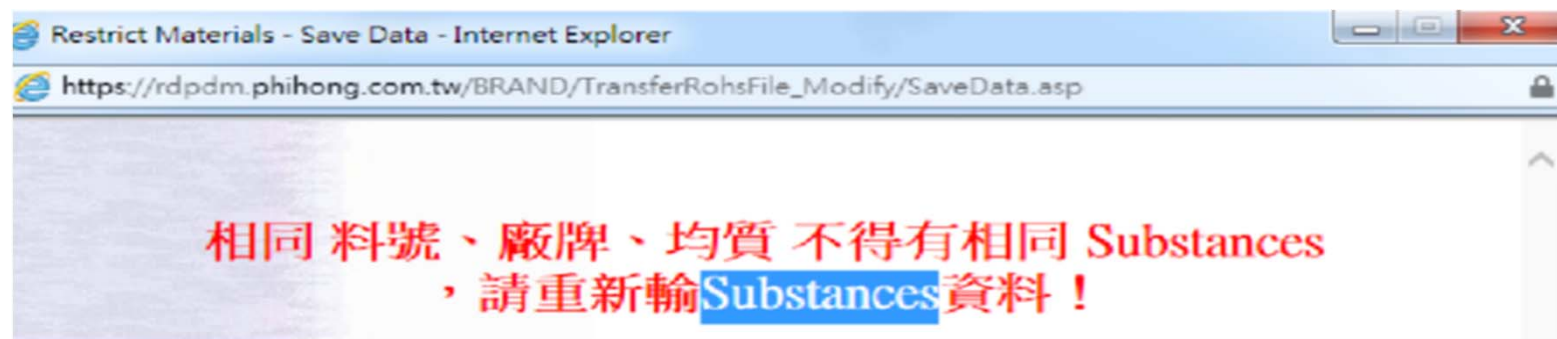
欲更新SGS報告已超過一年過期料號，需點選料號選擇鈕(Select鈕)，內所列紅色料號即為SGS報告已超過一年過期料！  
\*新增指定廠區 無論電子料、非電子料(請選擇指定PHT、PHC、PHZ廠區)

**2.若送審中待DCC審核完成後,即可再上傳其他料件**

**3.若紅框料為退件，請先處理該料件資訊或刪單(Cancel Apply)**

## 附件檔案無法上傳問題-系統問題二

- 若遇如下圖**Substances**資料相同，無法更新報告



	Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date
<input checked="" type="checkbox"/>	Die	0.000043	Doped silicon	Si	100	✓ <a href="#">SHAEC1220192101</a>	2012/11/2
<input checked="" type="checkbox"/>	leadframe	0.000090	Alloy 42	Co	0.5	✓ <a href="#">A002R12071938-3R02</a>	2012/7/24
<input checked="" type="checkbox"/>	leadframe	0.000090	Alloy 42	Cr(not Cr 6+)	0.10	✓ <a href="#">A002R12071938-3R02</a>	2012/7/24
<input checked="" type="checkbox"/>	leadframe	0.000090	Alloy 42	Fe	57.65	✓ <a href="#">A002R12071938-3R02</a>	2012/7/24
<input checked="" type="checkbox"/>	leadframe	0.000090	Alloy 42	Mn	0.6	✓ <a href="#">A002R12071938-3R02</a>	2012/7/24
<input checked="" type="checkbox"/>	leadframe	0.000090	Alloy 42	Ni	41	✓ <a href="#">A002R12071938-3R02</a>	2012/7/24
<input checked="" type="checkbox"/>	leadframe	0.000090	Alloy 42	Si	0.15	✓ <a href="#">A002R12071938-3R02</a>	2012/7/24

請來信告知出現該畫面的料件與廠商代碼，以利DCC協助確認，待DCC確認回覆信件後，請先刪單後重新叫出搜尋，即可繼續更新作業

## 附件檔案無法上傳問題-系統問題三

• 若遇下圖資訊無法送審 **CAS No.** 顏色表示

**藍** RoHS 含**RoHS**禁用物質或含有濃度超標→選擇排外項目

此料有淺藍色底之CAS No.為成份表含有RoHS 禁用Pb濃度超標( $\geq 1000\text{ppm}$ )之物質，故不得承認此料請確認 是否為豁免項目，並選擇對應之豁免條款 方可送件!!

New Apply

Cancel Apply

Exit

**紅** REACH 含**REACH**物質(**MEMO**處說明告知含有的作用與用途為何)

此料有紅色底之CAS No.為REACH高關注物質，請確認成品是否含有此物質及其濃度 $>0.1\%$ (1000ppm)，若有請提供MSDS&該項物質測試報告於 MSDS Report中，SEND鈕才會出現!!

New Apply

Cancel Apply

Exit

**黃** 鹵素/紅磷 含鹵素物質或紅磷 (請確認資料是否正確？並上傳**MSDS**)

此料有黃色底之CAS No.為鹵素檢測數據(Cl、Br)/Sb 超標 或 組成成份含有鹵素化合物含量超標，請確認資料或規格是否錯誤，若有請提供MSDS&該項物質測試報告於 MSDS Report中，SEND鈕才會出

New Apply

Cancel Apply

Exit

**灰** 無**CAS No.** 或**CAS No.** 填寫錯誤 (請確認填寫**CAS No.** 資訊)

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- **R1環境物質保證書常遇問題**
- MSDS常遇問題。
- 均質分解常遇問題
- ICP DATA填寫常遇問題
- 承認書資料常遇問題

# R1環境物質保證書常遇問題

飛宏環境管理物質管制List 保證書 最新版提交，  
料件 規格、料號、供應商 請確實勾選與填寫，  
公司資訊、負責人 大小章需一致(中英文需一致)

如下近期審核遇到的此類退件：

88S095160W0-RB1 84302400052-HD1 37000000029-RB1

889550880W0-HB1 37005800580-RB1 37002500140-HA2 370030N0240-RB1 84201000516-HB1

37002600110-R00	EM-303	2019/5/15	標示為“GP”字樣
DOC. No.:PHG-C4-RC02			
Rev.:F5			
符合ROHS標準			
行通知,將會在飛宏e化看板上公佈 ( <a href="https://b2b.phihong.com.tw/">https://b2b.phihong.com.tw/</a> ),請直接查詢下載.			
ated without notice. Please download directly from the Phihong eBoard.			
HS /無鹵規格規格)			
select the part(s) specification (RoHS / Halogen Free)			
bHS 2.0測試報告,金屬物質除外			
re required to provide RoHS 2.0 test report except metallic			

未用最新F7版本

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- R1環境物質保證書常遇問題
- **MSDS常遇問題。**
- 均質分解常遇問題
- ICP DATA填寫常遇問題
- 承認書資料常遇問題



# MSDS常遇問題

**原材MSDS為主**(需與檢測報告、填寫出的組成相符)  
需有物質組成、供應商、與CAS No...等資訊

Upload MSDS File

File Name:  浏览...

Upload File Cancel

( 肚郎鐳璦A條丁)EX:

homogenous Material: SILVER PC2330

SDS Data Report file name: **M-71622-SILVER PC2330**

SDS+REACH Report notice: 璦TREACH Report 斗璦REACH Report MSDS郎鐳え綫(2 郎鐳 日)

## 1.MSDS無法上傳檔案原因：

檔案命名錯誤，應為**M-71622- SILVER PC2330**

系統自帶出

此處與均質命名須完全一致

(空格/大小寫/輸入法等不統一都有可能無法上傳)

## 2.MSDS內容必須原料商蓋章

物质名称: 锡铜合金铜箔丝

**OK**

制造商或供货商名称/地址

昆山盛兴电线电缆有限公司

紧急联络电话/电话传真

产品中文名称:	帝特龙丝
<b>NG</b> 产品材质:	PET
制造厂商或供货商:	昆山市宏信应用材料有限公司
制造厂商或供货商地址:	江苏省昆山市张浦镇阳光中路 501 号
紧急联系电话:	051257302726

第一部分: 成分/组成信息

# MSDS常遇問題

## 3.MSDS上必須有材料的具體型號:對應均質分解/ICP報告/三個部位型號要一致

物质名称: 端子 C5191H  
物质编号: HLA110070(铜管 O  
供应商名称: 东莞市佳自工业

行提供及确认: 端子  
RP18-018023 - SZ

Homogenous Material  
Connector EF-78H-Contact OS-1.7-3(C5191)

此SGS上沒寫明具體C5191型號 不接受

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- R1環境物質保證書常遇問題
- MSDS常遇問題。
- 均質分解常遇問題
- ICP DATA填寫常遇問題
- 承認書資料常遇問題

# 均質分解常遇問題

Corrugated paper	0.001	aluminum sulfate	A							M-77605-Corrugated paper.pdf	10043- 01-03
Corrugated paper	0.001	rosin	C							M-77605-Corrugated paper.pdf	
Corrugated paper	0.001	water	H							M-77605-Corrugated paper.pdf	
Corrugated paper	0.001	Wood pulp BKP	W							M-77605-Corrugated paper.pdf	
Corrugated paper	0.001	Secondary cellulose	C							M-77605-Corrugate paper.pdf	
Matt Lamination	0.002	Homopolymer polypropylene	C3H6	86	✓	CANEC1900275305	2019/1/15	✓	M-77605-Matt Lamination.pdf		

注意:同一均質  
只填一個克重

1.沒有CAS No資訊時不用填  
不要填CAS No 以外內容

## 2.CAS No欄位未填或未按MSDS實際填寫

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No
TO-220	0.7	Silicone			✓ <a href="#">A2190070530101002</a>	2019/4/1	<a href="#">M-77376-TO-220.pdf</a>	Dong Guan TaiYan
<div> <div>finished device weight: <input type="text" value="0.06"/> grams</div> <div> <div>注意:均質百分比 總和應為100</div> </div> </div>								
Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No
3M9495LE	0.03	ACRYLIC POLYMER ADHESIVE		75	✓ <a href="#">SHAEC1700965201</a> ✓ <a href="#">SHAEC1700965202</a>	2017/1/17 2017/1/17		Mixture
3M9495LE	0.03	POLYESTER FILM		25	✓ <a href="#">SHAEC1700965201</a> ✓ <a href="#">SHAEC1700965202</a>	2017/1/17 2017/1/17		None

注意:均質百分比  
總和應為100

# 均質分解首頁常遇問題

Cable PVC white	1.32	DOTS	Te
Cable PVC white	1.32	filler	Bi
Cable PVC white	1.32	fire-re	Sb
Cable PVC white	1.32	pigme	As
Cable PVC white	1.32	stabil	
Cable-NYLON THREAD	0.74	PET	
Cable-tinsel wire	1.02	tinsel	
Cable-tinsel wire	1.02	polys	
Connector EF-78H-Contact OS-1.7-3(C5191)	0.4975	Tin	

3.均質分解欄  
未按MSDS實際填寫

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- R1環境物質保證書常遇問題
- MSDS常遇問題。
- 均質分解首頁常遇問題
- **ICP DATA填寫常遇問題**
- 承認書資料常遇問題



# ICP DATA填寫常遇問題-報告檢測數據值填寫注意事項

- $\text{Cr}^{6+}$  報告檢出資訊為**Negative**，請確實填寫**Negative**
- PAHs 填寫單項**檢出最大值**，**非總合數據**
- Be **BeO**測試數據非總Be數據，不可將BeO數據結果填入
- $\text{Sb}_2\text{O}_3$  若報告檢測Sb 該項就需填寫(**若Sb檢測值為ND**，**理論上Sb2O3也應該為ND**)

**建議盡量提供檢測Sb2O3項目**

檢測出Sb含量超過900 ppm 需進一步檢測 $\text{Sb}_2\text{O}_3$ 含量(**-H無鹵料**)

## • Phthalates

Phthalates類總共約有24-33項物質 若**全測** 請將檢測結果的『**最大值**』結果填入

假設測試8類 其中DINP結果2300ppm，其他項目測試結果ND => Phthalates欄位填入2300

若只有測試DEHP、BBP、DBP、DIBP 四項，除該四資訊各別填寫外，

請一併在Phthalates欄位填寫測試DEHP、BBP、DBP、DIBP結果

(**檢測出的結果請填寫ppm非百分比含量**)

# ICP DATA填寫常遇問題-報告檢測數據值填寫注意事項

- 報告檢測值是填寫『結果』資訊，當報告單位是%時，請將該結果"數據\*10000"換算為ppm濃度資訊後填寫該值

## 測試報告

## Test Report

台灣半導體股份有限公司

TAIWAN SEMICONDUCTOR CO., LTD.

新北市新店區北新路三段205號11樓

11FL., NO. 205, SEC. 3, BEISHIN RD., XINDIAN DIST., NEW TAIPEI CITY, TAIWAN, R. O. C.

號碼(No.) : CE/2018/25392

日期(Date) : 2018/03/07

頁數(Page): 2 of 13



狀況常出現於Pb / 4P / Phthalates 項目

### 測試結果(Test Results)

測試部位(PART NAME)No.1 : 灰色膏狀 (乾基) (GRAY PASTE (DRY BASE))

測試項目 (Test Items)	單位 (Unit)	測試方法 (Method)	方法偵測 極限值 (MDL)	結果 (Result)
				No. 1
鎘 / Cadmium (Cd)	mg/kg	參考IEC 62321-5 (2013), 以感應耦合 電漿原子發射光譜儀檢測. / With reference to IEC 62321-5 (2013) and performed by ICP-AES.	2	n. d.
鉛 / Lead (Pb)	%	參考IEC 62321-5 (2013), 以感應耦合 電漿原子發射光譜儀檢測. (餘量) / With reference to IEC 62321-5 (2013) and performed by ICP-AES. (Balance)	-	93.12 (*)
汞 / Mercury (Hg)	mg/kg	參考IEC 62321-4 (2013), 以感應耦合 電漿原子發射光譜儀檢測. / With reference to IEC 62321-4 (2013) and performed by ICP-AES.	2	n. d.
六價鉻 / Hexavalent Chromium Cr(VI)	mg/kg	參考IEC 62321-7-2 (2017), 以UV-VIS 檢測. / With reference to IEC 62321-7-2 (2017) and performed by	8	n. d.

# ICP DATA填寫常遇問題

## 1.測試結果未按報告填寫

PART NAME No.1 : YELLOW PLASTIC SHEET		
Test Item(s)	Unit	Method
Halogen		
Halogen-Fluorine (F) (CAS No.: 14762-94-8)	mg/kg	With reference to BS EN 14582 (2016). Analysis was performed by IC.
Halogen-Chlorine (Cl) (CAS No.: 22337-15-1)	mg/kg	With reference to BS EN 14582 (2016). Analysis was performed by IC.
Halogen-Bromine (Br) (CAS No.: 10097-32-2)	mg/kg	With reference to BS EN 14582 (2016). Analysis was performed by IC.
Halogen-Iodine (I) (CAS No.: 14362-44-8)	mg/kg	With reference to BS EN 14582 (2016). Analysis was performed by IC.

Note :  
1. ma/ka = ppm; 0.1wt% = 1000ppm

CAS No.	結果 (mg/kg)
01	
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DEHP)	117-81-7
邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	85-68-7
邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	84-74-2
邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP)	84-69-5

Cd	
Hg	
Cr6	
PBBs	
PBDEs	
Br	ND
Cl	ND
DEHP (CAS No.117-81-7)	
BBP (CAS No.85-68-7)	
DBP	
PBBs	ND
PBDEs	ND
Br	ND
Cl	ND
DEHP (CAS No.117-81-7)	
BBP (CAS No.85-68-7)	
DBP (CAS No.84-74-2)	
DIBP (CAS No.84-69-5)	
PAHs	
Be	
Sb2O3	
Phthalates	
Report Date	2018/7/30
Raw material maker	Nantong DIC Color co.,LTD
ICP Report	
RoHS Exemption	

測試結果未按報告數據填寫  
報告95.6，結果數據欄填寫ND

此報告4P有測，  
結果欄位未填寫

注意：4P有填，此處一并填寫

注意：為報告上的廠商，非代理商

# ICP DATA填寫常遇問題

## 2. 報告日期填寫錯誤

Br	
Cl	
DEHP (CAS No.117-81-7)	ND
BBP (CAS No.85-68-7)	ND
DBP (CAS No.84-74-2)	ND
DIBP (CAS No.84-69-5)	ND
PAHs	
Sb2O3	
Phthalates	ND
Report Date	2019/4/1
Raw material maker	DongGuan TaiYang Rubber Plastic Industrial Co
ICP Report	A2190070530101002.pdf

<b>TI 华测检测</b> CENTRE TESTING INTERNATIONAL		<b>MAC</b> 180000343904	
<b>Test Report</b>			
Report No.	A2190070530101002		
Applicant	DONGGUAN TAIYANG RUBBER PLASTIC IND., CO., LTD.		
Address	XIAL DISTRICT, ZHANGMUTOU ZHEN DONGGUAN		
The following sample(s) and sample information was/were submitted and identified by/on the behalf of the client			
Sample Name	The silicone radiator pipe (cap)		
Material	硅胶		
Sample Received Date	Apr. 1, 2019		
Testing Period	Apr. 1, 2019 to Apr. 8, 2019		

報告日期填寫錯

樣品接收日期 NG

檢測周期的完成日期 OK

樣品測試日期 NG

右上角或右下角日期 OK

Sample Received Date	Nov. 28, 2018	日期	2018.12.01
样品检测日期	2018.11.28-2018.12.01	Date	
Testing Period	Nov. 28, 2018 to Dec. 1, 2018		

# ICP DATA填寫常遇問題

## 3. 報告命名與實際報告編碼不統一

The screenshot shows a form with a field labeled "ICP Data" containing a list of report codes. A red box highlights the code "CE201910981" in the list. A red arrow points from this code to a text field on the left where the report name is entered as "CE/2019/10981". Below the text field, the date is entered as "日期(Date) : 2019/0".

## 4. 當一均質有兩份SGS報告時，此處第一份放RoHS / 第二份放鹵素報告

The screenshot shows a form titled "Material/Substance Breakdown". It contains fields for "Homogenous Material", "Grams", "Substances", "Chemical Symbol", and "% in Material". Below these fields, there are three rows for "ICP Data". The first row is labeled "第1份：ROHS報告" and the second row is labeled "第2份：鹵素報告". The third row is labeled "ICP Data3".

## 5. 非認可的第三方測試機構

需請廠商提供該測試機構的相關證書資格





# ICP DATA填寫常遇問題

## 6. 報告資訊遮蔽/塗改

### 報告檔不可遮蔽/塗改

若原廠報告確實只能提供**遮蔽/塗改**之檔案，請於**報告中放入正式說明文件**  
須明確清楚告知遮蔽廠商資訊與塗改地方為何？及其原因  
並保證其餘資料與原始檔案內容一致並用印，與該報告一併提供

## 7. 測試報告電子認證顯示錯誤

### 測試報告電子認證

需提供**報告原始檔**，報告電子認證不可為“X”



## 8. 不接受多份報告合併成一份檔案

ICP DATA 請依**各份報告個別上傳檔案**，**不接多份報告合併成一份檔案**  
(非必要不接受合併之編號與報告)



# NEW\_2020/06/22

- 若CAS NO 顯示為紅色，請於MEMO註明告知作用、用途為何？最終是否含有？若無法完整打出MEMO處請告知最終是否留存？而作用、用途、最終是否留存請於MSDS中完整說明清楚(除NI 7440-02-0 外)
- 當一報份報告中檢測多項材質內容時，請將ICP DATA 編號一併填寫對應項目，檢測值直接依該項目填寫結果資訊

Finished device weight: 0.37000005 grams

Homogenous Material	Grams	Substances	Chemical Symbol	% in Material	ICP Data	Date	MSDS File	CAS No
Adhesive tape	0.00552375	Pyromellitic dianhydride	C10H2O6	37	CKGEC1800579101-008	2018/7/2 2019/1/14		89-32-7

Show Attach File Form - Windows Internet Explorer

http://rdpdm.phihong.com.tw/phihong/TransferRohsFileSign\_Modify/ViewFile.asp?Supp\_C

View Attach File:

Test Report No. CKGEC1800579101 Date: 02 Jul 2018 Page 2 of 15

Test Results :

Test Part Description:

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CKG18-005791.001	Grey material (said to be "Anode Foil")
SN2	CKG18-005791.002	Grey material (said to be "Cathode foil")
SN3	CKG18-005791.003	Silvery metal (said to be "Lead Wire-CP wire")
SN4	CKG18-005791.004	Silvery metal with welding spot (said to be "Lead Wire-aluminum wire")
SN5	CKG18-005791.005	Brown paper (said to be "Electrolytic Paper")
SN6	CKG18-005791.006	Silvery metal (said to be "Aluminum Case")
SN7	CKG18-005791.007	Black rubber (said to be "IR Rubber Seals")
SN8	CKG18-005791.008	Transparent material (said to be "Adhesive tape")
SN9	CKG18-005791.009	White grain (said to be "Quidant")
SN10	CKG18-005791.010	Transparent liquid (said to be "Monomer")
SN11	CKG18-005791.011	Red paste (said to be "PET-INK Red")
SN12	CKG18-005791.012	Blue paste (said to be "PET-INK Blue")

# 系統審核問題點匯總

- 電子檔送審前常遇問題。
- 附件檔案無法上傳問題
- R1環境物質保證書常遇問題
- MSDS常遇問題。
- 均質分解首頁常遇問題
- ICP DATA填寫常遇問題
- 承認書資料常遇問題

# 承認書資料問題

**Spec+包裝資訊(包裝方式、數量、尺寸等)/信賴性測報/出廠報告/安規証書/UL証書**

常見問題1.承認書資料中常有 型號 / 機種名 / 料號 / 材質等細節填錯或多頁資料信息不一致  
請各廠商注意細心做資料，以免因此類細節原因來回退件浪費各自時間。

如下近期審核遇到的此類退件：

88S090150W6-RB1 (首頁料號88S090150W6-RB1，資料88S095160W0-RB1；機種名請寫完整)

92999800073-HA1 (檢驗規範料號未寫完整) 8741530227A-HB1(K=A與K=K統一)

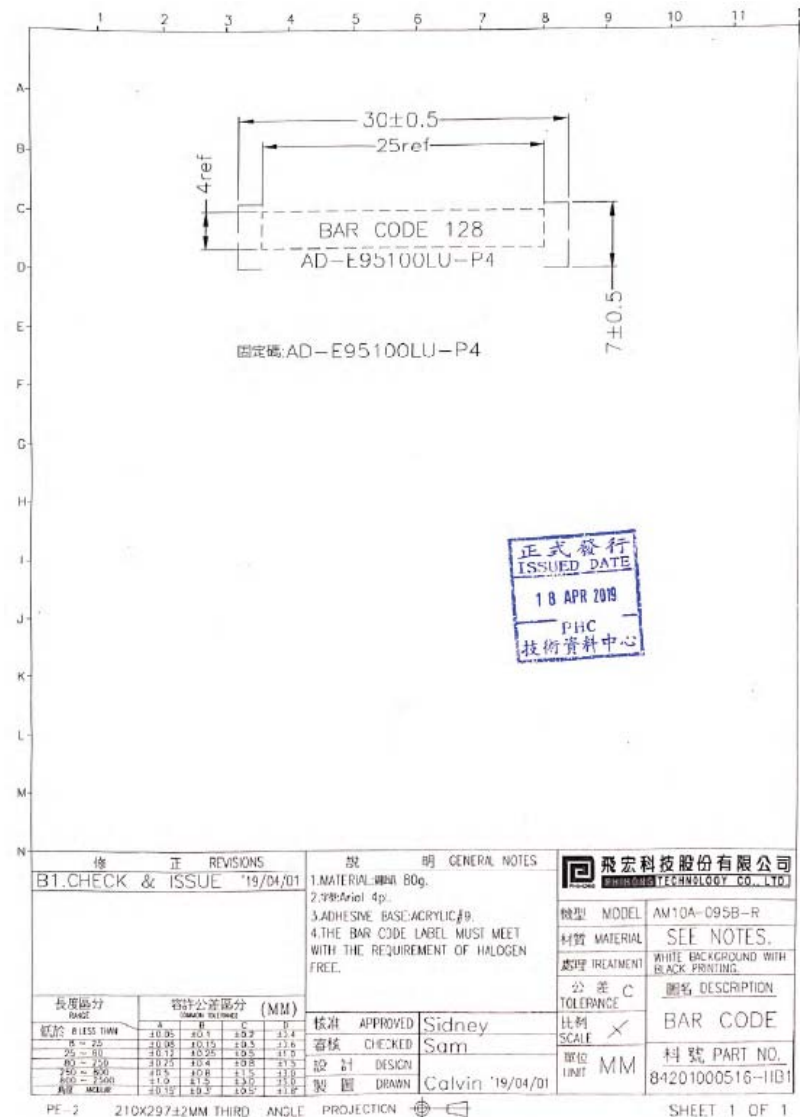
88S090150W6-RB1 (機種名未寫全; 材質證明頁料號錯誤; 油墨 的物性說明沒有;  
黑色油墨中的報告為藍色和黃色)

92999A00385-HA1(材質證明料號機種錯; 圖面YSPT50T資料JMPT50T?)

84902500084-HB2(資料料號錯為84900500187-HB2)

PHIHONG TECHNOLOGY CO., LTD. Page3of12			
包材類承認規範			
料号: 8761240006A-HB1		機種名称: AM24E-120F-H	
廠商: 东莞市力冠纸品有限公司		測試日期: 2019-5-20	
材 質 證 明 書			
機種名称	AM24E-120F-H	原材料制造商	新埔纸业
ISSUE. '19/05/16		說 明 GENERAL NOTES	
1. MATERIAL: B CLASS B CORRUGATED THE BURSTING IS 14kgf/cm <sup>2</sup> ABOVE.		2. THICKNESS: 2.740.3mm	
3. CONTINUOUS LINES ARE CUTTING LINES, SHOULD BE SMOOTH. FOLDING LINES SHOULD BE CLEAR EASY FOLDABLE.		4. THE CORRUGATED BOARD SHOULD BE DRY, TEAR, BURSH, NOT BREACH AND BEGRIMED.	
5. THE PARTS MUST BE MATCH THE REQUIREMENT OF HALOGEN FREE NORM.			
容許公差區分 (MM)		飛宏科技股份有限公司	
A ±0.05 B ±0.1 C ±0.2 D ±0.4		機 型 MODEL AM24E-120F-R	
E ±0.08 F ±0.15 G ±0.3 H ±0.5		材 質 MATERIAL SEE NOTE 1.	
I ±0.12 J ±0.25 K ±0.5 L ±1.0		處理 TREATMENT	
M ±0.2 N ±0.4 O ±0.8 P ±1.5		圖 名 DESCRIPTION	
Q ±0.5 R ±0.8 S ±1.5 T ±3.0		"+ "PAPER SPACER	
U ±1.0 V ±1.5 W ±3.0 X ±6.0		料 號 PART NO.	
Y ±1.0 Z ±1.5		單位 MM	
核准 APPROVED Sidney Chen		8761240006A-HB1	
審 核 CHECKED '19/05/16			
設 計 DESIGN Miwa Wang			
製 圖 DRAWN '19/05/16			

PHIHONG TECHNOLOGY CO., LTD.			
包材類承認規範			
料号: 8741530228A-HB1		機種名称: AM50K-050AD-R	
廠商: 东莞市力冠纸品有限公司		測試日期: 2019-6-4	
材 質 證 明 書			
機種名称	AM50K-050AD-R	原材料制造商	新埔纸业
修 正 REVISIONS		說 明 GENERAL NOTES	
B1. CHECK & ISSUE. '19/04/03		1. MATERIAL: DOUBLE WALL BC FLUTE	
		2. BRUSTING STRENGTH: 12kgf/cm MIN	
		3. THICKNESS: 5.8mm min. (ref).	
		4. "A" SHAPE PAPER SPACER NEED CONFORM TO HALOGEN FREE NORM.	
長度區分 RANGE		飛宏科技股份有限公司	
低於 B LESS THAN		機 型 MODEL AM50K-050AD-R	
A ±0.05 B ±0.1 C ±0.2 D ±0.4		材 質 MATERIAL NOTE: 1	
E ±0.08 F ±0.15 G ±0.3 H ±0.5		處理 TREATMENT	
I ±0.12 J ±0.25 K ±0.5 L ±1.0		圖 名 DESCRIPTION	
M ±0.2 N ±0.4 O ±0.8 P ±1.5		"+ "PAPER SPACER	
Q ±0.5 R ±0.8 S ±1.5 T ±3.0		料 號 PART NO.	
U ±1.0 V ±1.5 W ±3.0 X ±6.0		單位 MM	
Y ±1.0 Z ±1.5		8741530228A-HB1	
核准 APPROVED Sidney Chen			
審 核 CHECKED '19/04/03			
設 計 DESIGN Cherry Wu			
製 圖 DRAWN '19/04/03			



若操作時遇到手冊沒說明的部份,或是被退件,不知如何修正內容,詢問如下:

- 飛宏人員(聯絡窗口)

**台灣 886-3-3-327-7288**

邱竹君 Freedom #1815

[Freedom\\_Chou@phihong.com.tw](mailto:Freedom_Chou@phihong.com.tw)

葉雅琇 Beta #1835

[Beta\\_Yeh@phihong.com.tw](mailto:Beta_Yeh@phihong.com.tw)

吳宜瑩 Amy #1821

[Amy\\_Wu@phihong.com.tw](mailto:Amy_Wu@phihong.com.tw)

林宛萱 Dana #1819

[Dana\\_Lin@phihong.com.tw](mailto:Dana_Lin@phihong.com.tw)

採購聯絡窗口:

何孟娟 Fiona #1915

[Fiona\\_Ho@phihong.com.tw](mailto:Fiona_Ho@phihong.com.tw)

- 飛宏人員(聯絡窗口)

**東莞(PHC) 0769-87319026**

**0769-86817888**

張艷 Yan Zhang #507

[Yan\\_Zhang@phihong.com.tw](mailto:Yan_Zhang@phihong.com.tw)

羅瓊 Qiong Luo #509

[Qiong\\_Luo@phihong.com.tw](mailto:Qiong_Luo@phihong.com.tw)

谷麗立 LiLi\_Gu #508

[LiLi\\_Gu@phihong.com.tw](mailto:LiLi_Gu@phihong.com.tw)

楊坤 Kun Yang (副課長) # 525

[Kun\\_Yang@phihong.com.tw](mailto:Kun_Yang@phihong.com.tw)

# Agenda

1

飛宏有害物質管制標準

2

零件承認資料審查重點

3

零件承認系統操作

4



系統審核問題點匯總

5

採購佈達事項 & QA



# 環境報告宣導事項

- 1.請熟讀操作手冊
- 2.若上傳報告被退件，系統會以郵件通知，  
若不知如何修改退件問題，**請與該退件人員聯絡**
- 3.若從未收過退件通知，請聯絡**採購窗口**
- 4.請確認是否有收到由系統發送的報告過期通知郵件，如:連結1:  連結2:   
若無收到，請通知**採購聯絡窗口**，確認貴司郵箱是否正確
- 5.若有更換系統操作的人員或系統**e-mail**錯誤，也請務必通知**採購聯絡窗口**，  
並提供聯絡方式，同時，請務必保持二個以上的人員會操作上傳報告的系統

**採購聯絡窗口:**

何孟娟 **Fiona**

**TEL: 886-3-3277288 Ext.1915**

**E-mail: Fiona\_Ho@phihong.com.tw**

6. 料號若被凍結，仍可上傳更新報告，只要在料號前的框處打勾即可

(系列料可用 前幾碼\* 後按Enter 查詢)

搜尋料號:(EX:120\*)

Sorry, The Vendor no found Parts. Please Try again.  
(無相關廠商料號，請再搜尋一次！)

☐ W212101030S0-H00 (SMT SBD FM160-N-H 1A 60V SOD-323) ●此料已被停用(凍結)

Send OK

點選此處

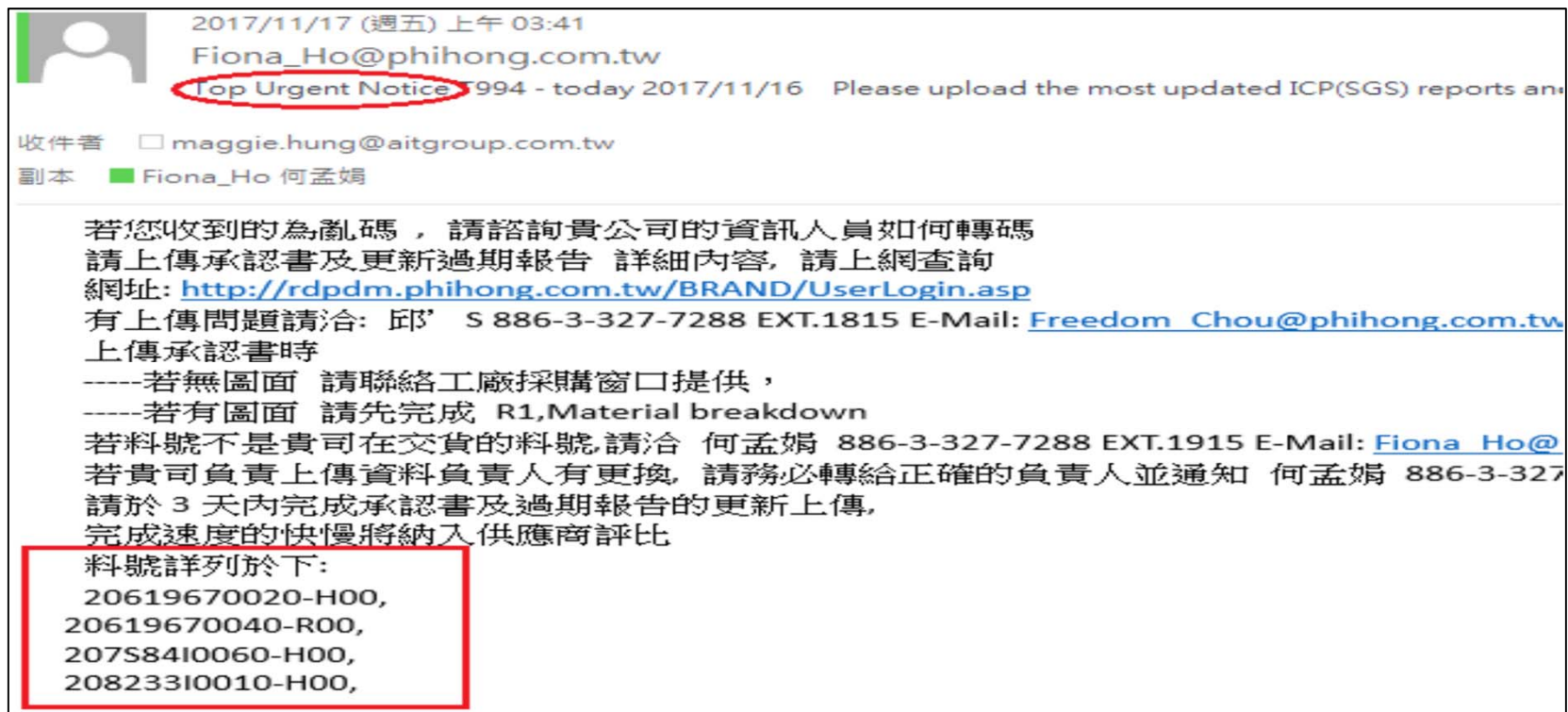
若料號已凍結,則無法當參照料號

7. 如收到以下郵件，是飛宏客戶有需要RoHS報告，會透過系統發出通知，有二種狀況：

1. 缺報告(系統無任何資料)

2. 均質報告過期


請收到MAIL時，**第一優先處理**



8. 如收到以下郵件，是當週有交貨的料件，但該料件有均質**RoHS**報告過期，因系統**不會**列出哪些均質過期，請上系統確認並儘快更新報告



# 飛宏要求

- 收到更新資料通知，
  - (1)若已有最新報告，請於**二工作天內**完成上傳
  - (2)若需重新檢測，請於**二週內**完成上傳
- 報告上傳後，請隨時上系統確認審核狀況，如我司審核人員久未執行審核，請**積極主動**通知審核人員，連結：
- 審核完成後，請於**一週內**送出紙本承認書及樣品，以完成承認
- 若有任何問題，請立即反應我司相關人員