



PHIHONG 塑膠模具資料卡

模具所有權：

一. Information						
機種名稱 (Model Name)				模具編號 (Tooling Code)		
料號 (Part NO.)				品名 (Part Description)		
模具開發單位 (Department)						
模具完成日期 (Finish Date)				負責工程師 (Engineer)		
模穴數 (Cavity qty)		模穴編號 (Cavity ID)		預估產能 (Estimate Capacity)		(Day)
二. Vendor Information						
模具製造商 (Tooling Vender)				連絡人 (Contact)		
地址 (Address)				職務 (Appointment)		
				電話(Tel)		
電子郵件信箱 (E-Mail)				傳真 (Fax)		
三. Tooling Information :						
模具類型(Mold Type)		進膠方式(Gate)		其它(Other)		
<input type="checkbox"/> 2 板模(Two Plate/Standard) <input type="checkbox"/> 3 板模(Three Plate) <input type="checkbox"/> 熱膠道(Hot Runner) <input type="checkbox"/> 其他(Other)		<input type="checkbox"/> 直接進膠(Center Sprue) <input type="checkbox"/> 側邊進膠(Edge/Side) <input type="checkbox"/> 針點進膠(Pin Point) <input type="checkbox"/> 斜點進膠(Submarine to pin) <input type="checkbox"/> 潛伏式進膠(Submarine gate) <input type="checkbox"/> 其它(Other)		<input type="checkbox"/> 支持柱(Positive K.O. Rturn) <input type="checkbox"/> 閉模器(Parting Line Locks) <input type="checkbox"/> 日期章(Date Wheel) <input type="checkbox"/> 版本章(Rev. Wheel) <input type="checkbox"/> 料號及穴號(Part NO./Cavity ID) <input type="checkbox"/> 其它(Other)		
	<u>模座(Mold Base)</u>	<u>母模仁(Cavity)</u>	<u>公模仁(Core)</u>	<u>滑塊(Slide)/qty</u>	<u>斜頂(Lifters)/qty</u>	
材質(Material)：						
Hot Treatment (Hardness/Cr)						
模具收縮率(Mold Shrink)：			模具費(Mold Price)：			
蝕紋規格(Texture Spec.)：			模具重量(Mold Weight)：			
模具壽命(Mold Life)：			整模重量(Total Cavity Weight)：			
模具尺寸(Mold Size)：						
澆口位置：	澆口尺寸：		澆口形狀：			
適用機台：			生產材料：			
備註：						
1. The tooling layout drawings to be approved by PHIHONG						
2. As bellow mold feature location subject to be approved by PHIHONG.						
“Date Wheel/Revision wheel/Part NO. mark/Cavity ID mark/Gate/Parting line”						